

# Glückliches Gronau



# Gronau macht Gabler P

Gronau ist glücklich mit dem neuen Gabler Müllwagen. Der Stadtrat von Gronau, weil er die Entsorgungsprobleme mit einem modernen System und überzeugender Technik langfristig und zukunftsorientiert gelöst hat. Der Fuhrparkleiter von Gronau, weil er mit wenig Betriebsaufwand und besonders wartungsfreundlichen Müllwagen kostengünstige, reibungslose Müllabfuhr durchführt.



Die Müllmänner von Gronau, weil sie mit einem geräuscharmen sowie bedienungsfreundlichen und leicht manövrierfähigen Müllwagen mehr Spaß an ihrer Arbeit haben. Und letztendlich die Bürger von Gronau, weil sie nicht nur einen sehr umweltfreundlichen, sondern auch leisen Müllwagen in ihrer schönen kleinen Stadt fahren sehen (und dabei kaum hören).



# te den Anfang. Premiere.

Die Premiere in Gronau brachte eine Menge Leute auf die Beine. Fernsehen, Rundfunk sowie Tages- und Fachpresse ließen es sich nicht entgehen, aktuell über die Vorstellung einer neuen Müllwagengeneration zu berichten. Auf einem Forum lernten viele Interessenten, Fachleute und Praktiker, die Vorteile des neuen Gabler Müllwagens kennen. Es folgten

eine angeregte Diskussion sowie praktische Vorführungen. Mit fröhlichem Jazz, Tanz und guter Laune klang die Gabler-Premiere in Gronau aus.

Das Konzept des neuen Gabler Müllwagens ist schnell über Gronaus Grenzen hinaus bekanntgeworden und hat sich inzwischen am Markt erfolgreich durchgesetzt.



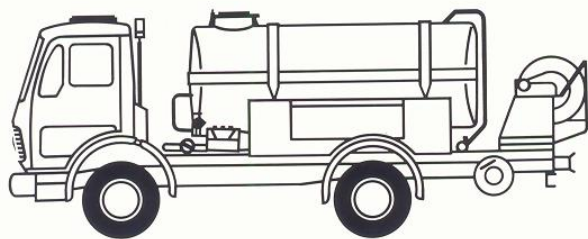
# Gabler Der Spezialist für



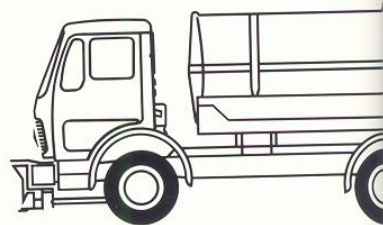
Entwicklung

Seit rd. 20 Jahren ist Gabler auf dem Entsorgungsmarkt ein Begriff für Präzision und Qualität. Als Kundendienst-Werkstatt gegründet, spezialisiert auf Entsorgungsfahrzeuge, steht Gabler seit dieser Zeit tagtäglich in direktem Kontakt mit der Praxis. Verbunden mit hochqualifiziertem Know-how kam Gabler zu einer Produktentwicklung und -fertigung, die heute die gesamte Palette der Entsorgungstechnik abdeckt.

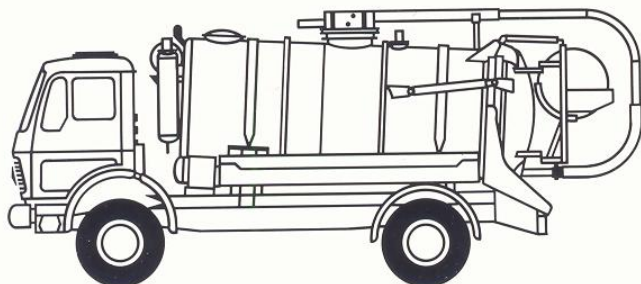
Umweltfreundliches Entsorgen, hoher Nutzen für den Anwender sowie mehr Leistung bei weniger Verbrauch sind dabei die vorrangigen Ziele für alle Gabler-Spezialfahrzeuge. Die neueste Entwicklung ist der Gabler Müllwagen. Wie kaum ein anderes Fahrzeug beschreibt diese Innovation das Fachwissen eines Spezialisten.



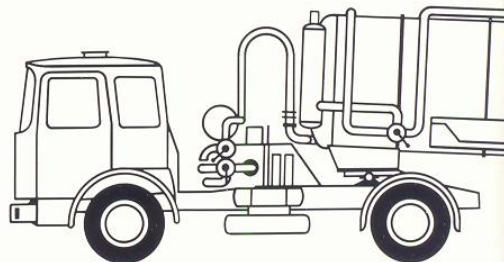
Hochdruckspülfahrzeug



Straßenwaschfahrzeug



Kombiniertes Hochdruckspül- und Saugfahrzeug



Saug-Druck-Tanksattelanhänger

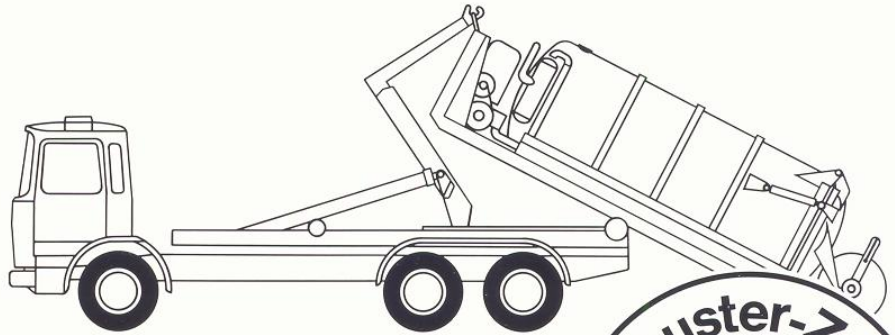
# oler. Spezialfahrzeuge.



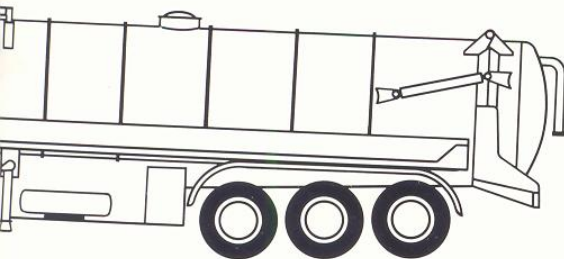
Fertigung



Montage



Saug-Druck-Aufsetztank



Gabler Müllwagen



# Unser K Ihr Vo

## 50% weniger Kraftstoff.

Der Gabler Müllwagen hat ein ideales Antriebssystem. Es liegt zentral in der Behälterachse, direkt hinter der Vorderachse. Unter Beibehaltung des Aufbaugewichtes und bei idealer Lastverteilung konnte das Nutzvolumen auf 16 m<sup>3</sup> bzw. 20 m<sup>3</sup> vergrößert werden.

Bei konstanter Verdichtung wird mehr Müll geladen, bei gleicher Müllmenge weniger Diesel verbraucht. Durch die sehr große Einmüllöffnung wird energieverbrauchendes Quetschen und Zerkleinern vermieden. Das neue Antriebssystem wird leistungsbedarfsabhängig von einem 'Diseleco' geregelt. Der Behälter dreht mit konstanter Drehzahl, während der Fahrzeugmotor belastungsabhängig mit Diesel-Kraftstoff bei möglichst niedriger Drehzahl versorgt wird.

Verbrauchsmessungen während des Beladevorgangs ergaben mit dem 'Diseleco' des Gabler Müllwagens schon Werte bis unter 0,6 l Diesel pro geladene t Müll. Ohne den 'Diseleco' lagen mit dem Gabler Müllwagen bei vergleichbarer Leistung die Verbrauchswerte bei ca. 1,5 l Diesel pro geladene t Müll.

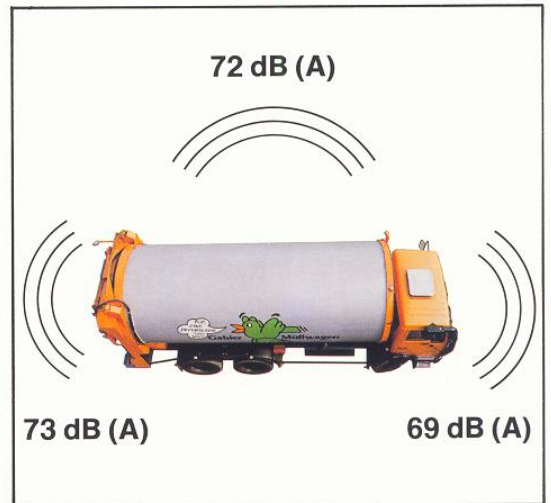
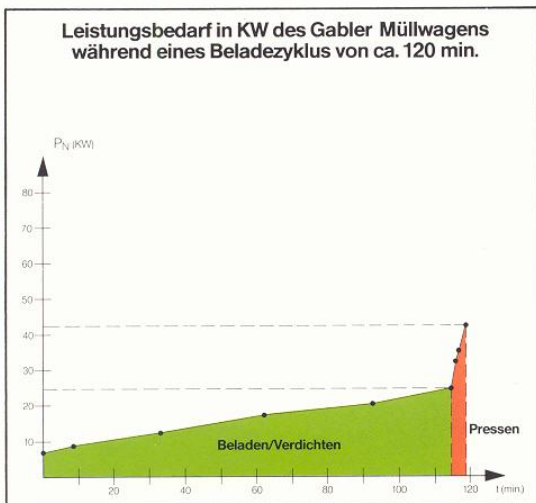
## 90% gesenkter Lärmpegel.

Der Lärmpegel in 7 m Abstand liegt rundum bis unter 73 dB (A).

An einem in der Stadt Datteln laufenden Gabler Müllwagen mit marktgängiger Schüttung wurden diese umweltfreundlichen Ergebnisse vom Batelle-Institut gemessen. Bei dieser, am Gabler Müllwagen durchgeführten Messung, war der Fahrzeugmotor auf Betriebsdrehzahl angehoben. Der Behälter drehte mit 6 Umdrehungen pro Minute und wurde mit Versuchsmüll aus MGB 240 beladen. Mit diesen Werten liegt der Gabler Müllwagen dank seines völlig geschlossenen, schallisolierenden Schutzmantels um mehr als 90% unter dem gesetzlich vorgeschriebenen Richtwert von 85 dB (A).

Der Gabler Müllwagen erlaubt eine normale Verständigung unter dem Ladepersonal, schützt vor Gesundheitsschäden, verringert die Unfallgefahr im Straßenverkehr und stört nicht die Anwohner. Selbst dann nicht, wenn am frühen Morgen der allgemeine Geräuschpegel sehr niedrig ist und die Bürger auf jeden Lärm empfindlich reagieren.

Leistungsbedarf in KW des Gabler Müllwagens während eines Beladezyklus von ca. 120 min.



# Konzept. Vorteil.

## 100% zuverlässig.

Die jahrelange, tägliche Erfahrung mit Müllfahrzeugen trug wesentlich dazu bei, einen unkomplizierten Müllwagen zu entwickeln. Das Konstruktions-Konzept und der verwendete verschleißfeste Spezialstahl als Baumaterial, halten den Kraftfluß sowie die Beanspruchung und den Verschleiß niedrig. Der Einsatz von marktgängigen, bewährten Bauelementen garantiert einen störungsfreien Betrieb. Auch über die Garantiezeit hinaus. Darüber hinaus wird jederzeit pünktliche Ersatzteillieferung gesichert. Hohes Nutzvolumen mit der großen Einmüllöffnung halten die Materialbeanspruchung klein und reduzieren den Kraftstoffverbrauch.

Der Gabler Müllwagen schluckt Hausmüll und hausmüllähnlichen Gewerbemüll aus klein- und großvolumigen Systemgefäßen problemlos.



# Gabler Müll Gewühl

## **Keine Ausfallzeit**

Preßschnecke in stabiler Konstruktion aus hochverschleißfestem Stahl, mit leicht lösbarer Schraubverbindung, schnell auswechselbar.

## **Hygienisch**

Selbstreinigender Drehbehälter ohne Ecken, vermeidet Geruchsnester und Bakterienherde. Stirnseitig geschlossener Behälter, der hinten mit einem doppelten, selbstreinigenden Labyrinth gegen Austritt von staubförmigem und nassem Müll sowie gegen Geruchsbelästigung abgedichtet ist.

## **Lange Lebensdauer**

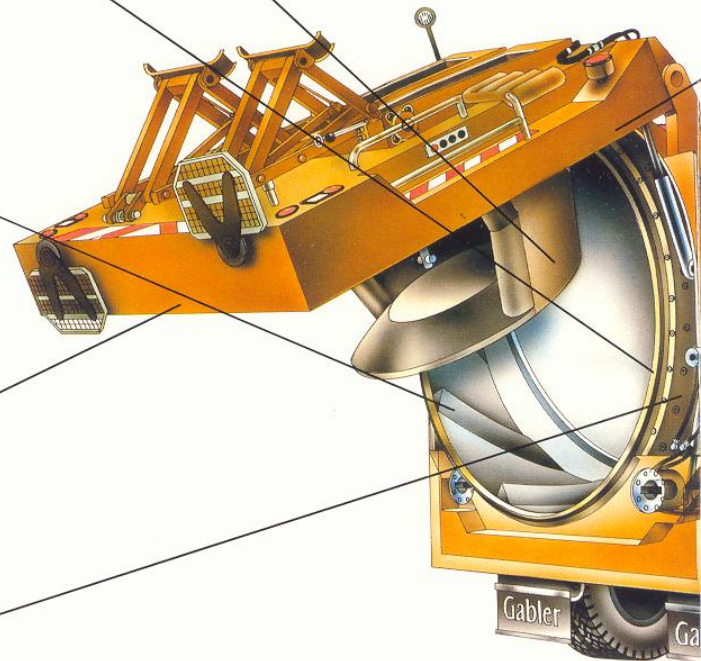
Drehbehälter ohne verschleißende Kanten, durchgehend zylindrisch aus abriebfestem Spezialstahl. Massive Beladeschaufeln heben den Müll durch die sehr große Einmüllöffnung, ohne nutzloses Quetschen und Zerkleinern.

## **Zeitsparende Entleerung**

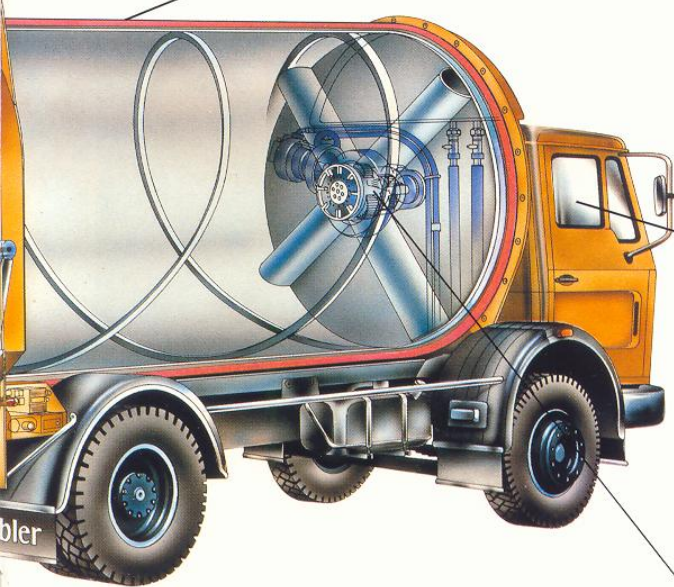
Ohne Vorwärtsfahren möglich, durch extrem große Deckelöffnung und kompakter, kurzbauender Preßschnecke, die das Entleeren nicht behindert.

## **Tragsicheres Großwälzlager**

Um die erhebliche Tragfähigkeit des Großwälzlagers zu nutzen, sind seine verhältnismäßig schlanken Rollbahnringe über den ganzen Umfang in einer geschlossenen, biegesteifen Rahmenkonstruktion beanspruchungsgerecht abgestützt. Damit lassen sich Wälzlagerschäden vorbeugend vermeiden.



# üllwagen. ßt wie.



## **Belüftung**

als Explosionsschutz. Ständige Entlüftung über die ablaufenden Beladeschaufeln. Dieser Entlüftungskanal kann auch bei völlig gefülltem Behälter nicht verstopfen.

## **Schutzmantel**

Der Schutzmantel umgibt allseitig den Drehbehälter und trägt den Aufbau.  
Schützt das Bedienungspersonal, die Verkehrsteilnehmer und die Anwohner vor Lärmbelästigung durch seine Schallisolierung. Bildet als Verkleidung einen Unfallschutz.  
Schützt den Behälter gegen Beschädigung von außen.  
Schützt das Fahrgestell vor Schäden aus dem Antriebsmoment.

## **Bedienungsfreundlicher Arbeitsplatz**

Hohe Fahrsicherheit durch fast gleichbleibende Schwerpunktlage während des ganzen Beladevorganges.  
Gute Manövrierfähigkeit durch kurze Fahrzeuglänge bei großem Nutzvolumen.  
Einknopfbedienung für angenehmes Fahren im Straßenverkehr vermindert Unfallgefahr.  
Vergrößertes Nutzvolumen ergibt weniger Abfahrzyklen.

## **Wartungsfreundlich**

Lange Wartungsintervalle, wenige Schmierstellen, geschlossenes Antriebssystem, millionenfach bewährt.

# Präzision Perfektion



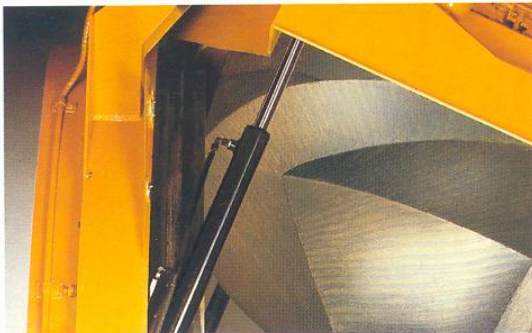
## Drehbehälter

Ohne verschleißende Kanten, durchgehend zylindrisch, aus abriebfestem Spezialstahl mit langer Lebensdauer. Krafteinleitung stirnseitig vorn, vom zentral angeflanschten Planetengetriebe, über das Drehkreuz in den Behältermantel.



## Behälterantrieb „System Gabler“.

Planetengetriebe mit direkt angeflanschem Hydromotor. Geregelt, unabhängig vom Fahrzeugmotor, über Verstellpumpe auf konstante Behälterdrehzahl bei jedem Belastungszustand, Zentralantrieb nahe der Vorderachse. Frei von Preßkräften.



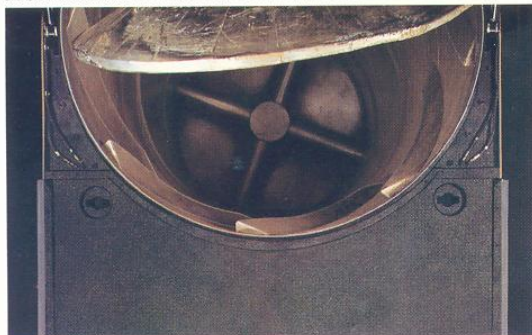
## Deckel geöffnet

Lagerhaltiger, marktgängiger Normzylinder, direkt am biegesteifen Rahmenträger so angeschlossen, daß mit zunehmender Deckelöffnung der Hebelarm zunimmt und somit kleine Kräfte wirken. Die Leitungsbruchsicherung gemäß BAGUV verhindert ein ungewolltes Absinken des Deckels. Der Zylinder liegt geschützt vor Beschädigungen außerhalb des Müllflusses beim Entleeren.



## Große Ausmüllöffnung

Die besonders große Deckelöffnung und die kompakte, kurz bauende Preßschnecke bilden den großen Ausmüll- querschnitt für die zeitsparende Entleerung.



## Doppelte Behälterabdichtung

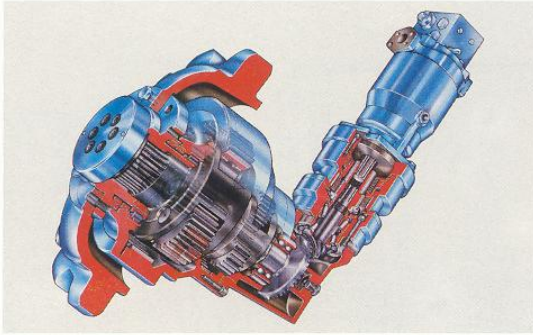
Durchgehend zylindrischer Drehbehälter. Abgedichtet durch doppeltes, selbstreinigendes Labyrinth im Deckel. Abdichtung der Staubsammelwanne des Deckels durch die glatte, verschraubte Schürze mit nachstellbarer Lippendichtung aus Spezialgummi.



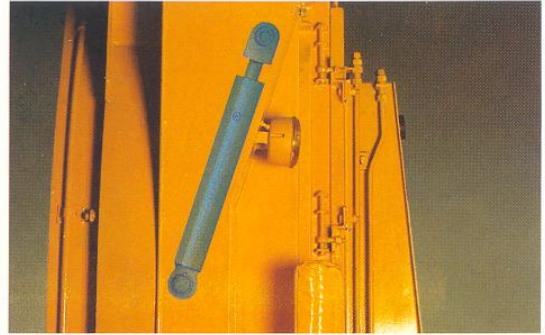
## Preßschnecke

Stabile Konstruktion aus hochverschleißfestem Spezialstahl. Mit stark progressiver Steigung. Großflächig, mit kleiner spezifischer Flächenpressung und geringem Abrieb. Schnell auswechselbar durch leicht lösbare Schraubverbindung. Große Einmüllöffnung.

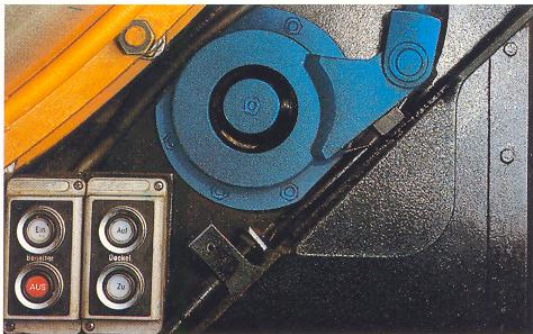
# im Detail. im Ganzen.



**Planetengetriebe mit Hydromotor.**  
Völlig geschlossen, verschleißarm, da ölbadgeschmiert. Leistungsabhängig, kraftstoffsparend geregelt. Auf unbegrenzte Vollastlebensdauer ausgelegtes, millionenfach bewährtes, lagerhaltiges Seriengeräte; nachstellfrei.



**Deckel geschlossen**  
Betätigungszyylinder in geschlossenem Zustand drucklos, Normzylinder. Kinematisch günstige Anordnung in Kraftflußrichtung. Geschützter Einbau. Verwindungsfreie Deckelkonstruktion, momentenfrei aufgehängt am stabilen, über den ganzen Umfang geschlossenem, biegesteifen Rahmenträger.



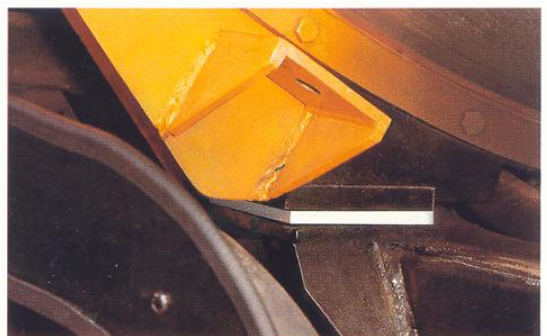
**Deckelverriegelung**  
Momentenfreie, nachstellfreie „Bajonett“-Verriegelung. In den Rahmenträger eingeschraubt. Kurze Kräfteinleitung direkt in das danebenliegende Großwälzlager. Normzylinder in der verriegelten Stellung drucklos, da Verriegelung selbsthemmend. Unmittelbar am Rahmenträger befestigt.



**Verriegelungszapfen**  
Durch den Deckelträger geführter und verschraubter Verriegelungszapfen, räumlich in allen Ebenen einstellbar. Verriegelungsbolzen zweischneittig. Aus einsatzgehärtetem Stahl.

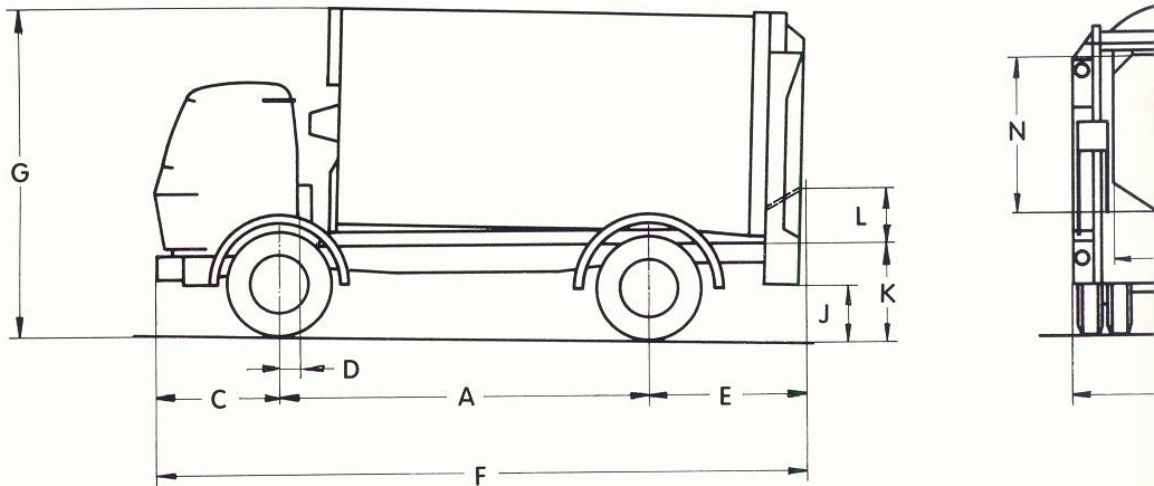


**Kurzer Überhang**  
Kompaktbauweise mit großem Nutzvolumen. Schüttung nahe der Hinterachse. Optimale Achsauslastung und Fahreigenschaften durch weit vornliegenden Schwerpunkt. Gute Manövrierfähigkeit, selbst in engen Gassen und Höfen.



**Aufbaulagerung**  
Befestigung nach den Aufbaurichtlinien der LKW-Hersteller, auf höchstem Hilfsrahmen. Vorne elastisch, hinten fest verbunden für ein gutes Fahrverhalten. Ohne Verwindungskräfte aus dem Aufbau in den Fahrgestellrahmen.

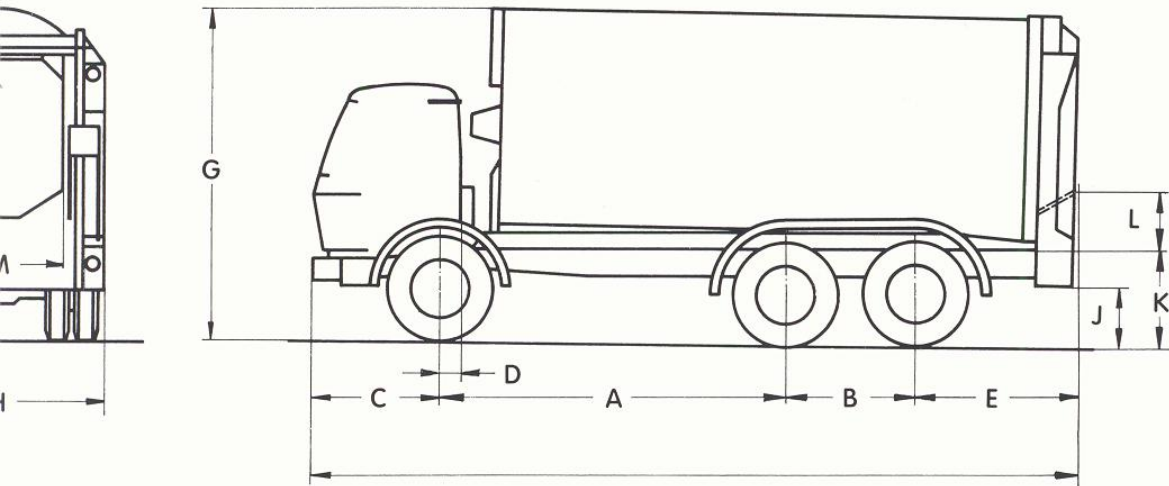
# Das Liefer Typ 16



## TECHNISCHE DATEN\*

TYP	16	20
NUTZVOLUMEN	16 m <sup>3</sup>	20 m <sup>3</sup>
A Radstand	3900 mm	3600 mm
B Doppelachsabstand	—	1350 mm
C Vorderer Überhang	1360 mm	1360 mm
D Fahrerhaustiefe	210 mm	210 mm
E Überhang	1620 mm	1680 mm
F Fahrzeuglänge, ohne Schüttung	6880 mm	7990 mm
G Fahrzeughöhe, unbeladen	3520 mm	3560 mm
H Fahrzeugbreite	2500 mm	2500 mm
J Bodenfreiheit, unbeladen	580 mm	630 mm
K Fahrgestell-Rahmenhöhe, unbeladen	1000 mm	1050 mm
L Einschütthöhe über Rahmenoberkante	270 mm	270 mm
M Einfüllöffnungsbreite, licht	1500 mm	1500 mm
N Einfüllöffnungshöhe, licht	1790 mm	1790 mm
Gewicht Fahrgestell mit Fahrerhaus	4830 kg	6700 kg
Gewicht Aufbau	4920 kg	5280 kg
Eigengewicht	9750 kg	11980 kg
Nutzlast	6250 kg	10020 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	16000 kg	22000 kg

# rogramm. Typ 20



Der Gabler Müllwagen ist ein Spezialfahrzeug zum Sammeln von Hausmüll und hausmüllähnlichem Gewerbemüll.

An den Gabler Müllwagen paßt jedes Schüttungs-System.

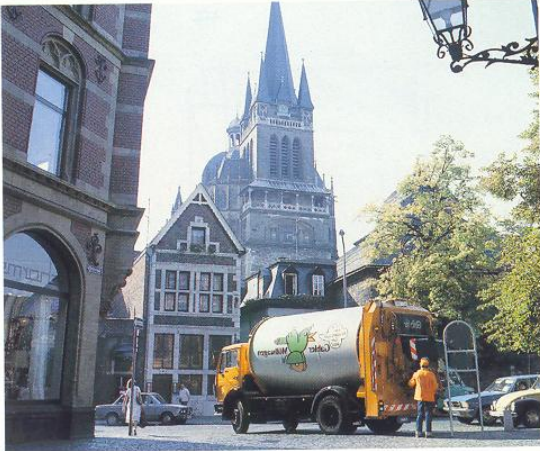
Der Gabler Müllwagen-Aufbau entspricht den Bestimmungen der BAGUV und StVZO.



\*Die Daten können je nach Fahrgestell abweichen.

Technische Änderungen vorbehalten.

# Referenzen\* als viele



Aachen



Düsseldorf



Datteln



Overath



Apeldoorn, Holland



Bielefeld

# Wagen sagen mehr als Worte.



Duisburg



Gronau



Bad Ischl, Österreich



Ludwigsburg



Möhnesee



Oberhausen



**Gabler**  
MÜLLFAHRZEUGE

Gabler Müllfahrzeuge, Dorstener Str. 59-61, 4230 Wesel-Obrighoven, Tel.: 02 81/54 01-04 und 54 20, Telex 8 12 892 gabco

Regional-Vertrieb und -Kundendienst:

Für Norddeutschland: Kroll GmbH, 2057 Reinbek bei Hamburg, Tel.: 0 40/7 22 10 51

Für Süddeutschland: G + S Umwelttechnik, 7129 Brackenheim 5 bei Heilbronn, Tel.: 0 71 35/38 88