

GESAMTPROGRAMM

CityShuttle



GEORG CityShuttle beim Schütten eines Behälters



GEORG CityShuttle beim Absetzen des Containers

GewerbeShuttle



GEORG GewerbeShuttle



GEORG GewerbeShuttle beim Absetzen des Containers

Hakenlifte

von 7,5 bis 41 t zul. GG



GHL 22 TN



GHL 22 TR

Absetzkipper

von 4 bis 32 t zul. GG



GAK 1045 TKS



GAK 1045 TK

Muldentransport- anhänger

von 9,9 bis 24 t zul. GG



GLI 20/38 KO



GLI 14/51 KO

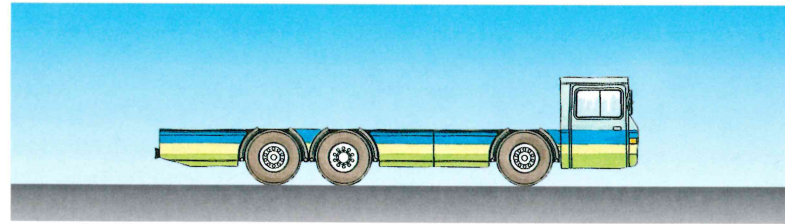
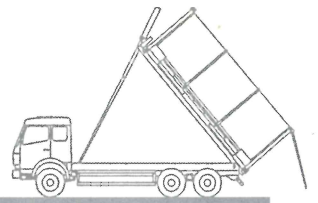
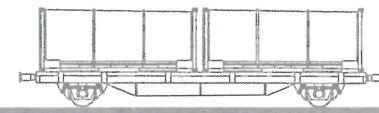
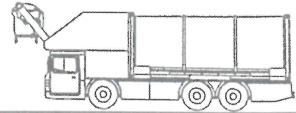
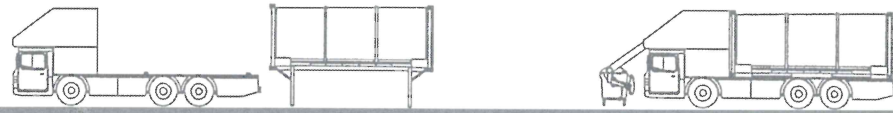
Änderungen vorbehalten

GEORG CityShuttle

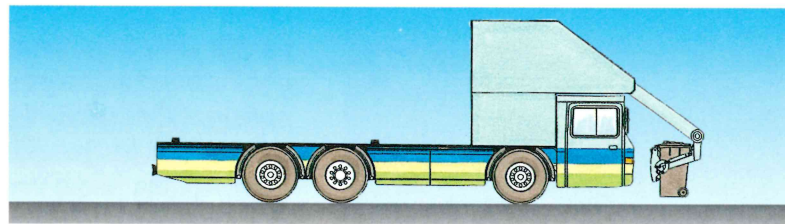


GEORG
ENTSORGUNGSSYSTEME

GEORG
ENTSORGUNGSSYSTEME



3-Achs-Fahrgestell mit Serienaggregaten und 26 t zul. GG



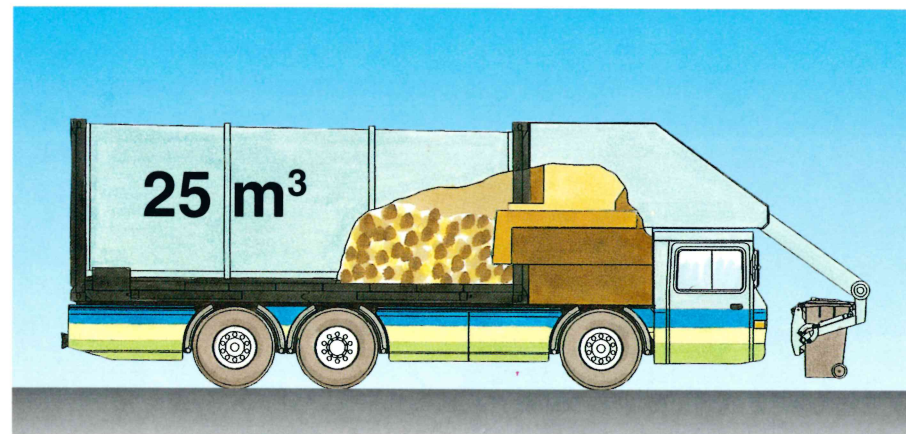
Frontschüttung mit integrierter Kamm- und Klapparmschüttung

GEORG Shuttle-System

Das *GEORG Shuttle-System* ist ganz auf die zukünftigen Anforderungen der Entsorgungswirtschaft abgestimmt. Herkömmliche Müllwagen sind Sammel- und Transportfahrzeuge in einem. Das *GEORG Shuttle-System* trennt beide voneinander. Man kann mit dem *GEORG CityShuttle* ständig sammeln und den gefüllten Container so abstellen, wie es mit den seit Jahrzehnten bekannten Wechselbehältern im Fernverkehr erfolgt.

GEORG CityShuttle

Den Kern des Systems stellt das *GEORG CityShuttle* dar, das aus einem 3achsigen Fahrgestell mit einem tief vor der Vorderachse angeordneten Fahrerhaus, einer Frontschüttung, einer fahrzeuggebundenen Presseneinheit und einem genormten 20-ft-DIN-Wechselcontainer besteht.



Mit einem Preßschild wird das Ladegut zügig in den Container befördert



Abstellen der Wechselcontainer



- **Effizient**
da für die Sammelfahrzeuge die Wege zu Entladestationen entfallen
- **Wirtschaftlich**
durch hohe Sammelleistung und modernste Entsorgungslogistik

GEORG Shuttle  für eine bessere Umwelt

Der Weitertransport

Durch die genormten 20-ft-DIN-Container ist eine Fülle an Weitertransportmöglichkeiten gegeben, wobei die jeweils ökonomischste gewählt werden kann: ob mit einem BDF-Wechselbrücken-LKW, mit der Bahn, im kombinierten Verkehr oder per Schiff, die Shuttlecontainer sind durch ihre Normung für alle diese Transport- und Verlademöglichkeiten vorgesehen.

Die Shuttlecontainer können ebenfalls als Zwischen- oder Pufferlager genutzt werden und machen somit teure Umladestationen überflüssig. Die Container ermöglichen auch ein sortenreines Sammeln und Lagern.

Das *GEORG Shuttle-System* erfüllt alle Anforderungen der zukünftigen Entsorgungslogistik.

GEORG Shuttle – für eine bessere Umwelt.



- **Umweltschonend**
durch reduzierte Transporte
- **Zukunftssicher**
durch ein universell einsetzbares Wechselsystem und Verwendungsmöglichkeit für alle Verkehrsträger



Containerübernahme mit einem BDF-Wechselbrücken-LKW



Transport mittels eines BDF-Wechselbrücken-LKW



Rationelle und innovative Verladetechnik auf die Bahn



Die Container sind 3fach stapelbar



Containerübernahme mit Krangeschirr

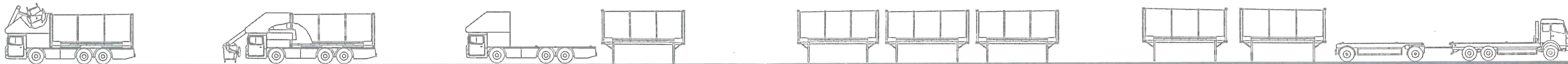


Containertransport per Bahn



Die Entleerung der Container erfolgt durch Kippen

GEORG Shuttle  für eine bessere Umwelt



Die Schüttung ist für alle gebräuchlichen MGB-Behälter von 60 l - 1.100 l ausgelegt; bis über 700 kg



Der Ladevorgang läuft vor den Augen des Fahrers ab



Eine bessere Teamarbeit zwischen Fahrer und dem Lader optimiert den Sammelvorgang



Die Behälter bleiben während des gesamten Hebevorgangs in senkrechter Stellung und werden erst über dem Pressenraum gekippt



Der Lader stellt die Behälter an die Schüttung



Übervolle Behälter - für das GEORG City Shuttle kein Problem

Das Sammeln

Das *GEORG City Shuttle* ist für das Sammeln von Haus-, Rest- und Biomüll sowie Papier und DSD-Materialien ausgelegt. Durch die hervorragende Technik des Hebewerks (Schüttung) bleibt der aufgenommene Behälter bis zum Schüttvorgang über der Presse in senkrechter Lageposition. Der große Pressenraum mit zügiger Verpressung schluckt auch Abfälle aus dem 1,1-m³-Behälter ohne Wartezeiten an der Schüttung.

Beim *GEORG City Shuttle* überwacht der Fahrer die wichtigsten Funktionen: über einen Joystick steuert er den Lade- und Schüttvorgang, der direkt vor seinen Augen abläuft; über einen

Monitor überwacht er das Entleeren und den Preßvorgang. Das Abrufen wichtiger Betriebsdaten erfolgt mittels eines Displays, auf dem unter anderem der Preßdruck dem Ladegut angepaßt werden kann.

Nachdem der Sammelvorgang abgeschlossen und der Container gefüllt ist, wird die Pressenöffnung automatisch so verschlossen, daß dabei kein Abfall herausfallen kann. In wenigen Minuten ist der gefüllte Container abgestellt und ein neuer, leerer Container aufgenommen.

Die Sammeltour kann fortgesetzt werden.



● Funktionell

durch einfache, flüssige Bedienungsabläufe

● Praxisgerecht

durch kurze Wege und bessere Teamarbeit Fahrer/Lader

● Flexibel

durch den Einsatz von Wechselcontainern



Über einen bequemen Niederflureinstieg gelangt der Lader schnell und mühelos ins Fahrerhaus



Die Schüttung wird vom Fahrer mit einem Joystick bedient



Der Schüttvorgang wird per Monitor überwacht



Per Display sind Informationen und Betriebsdaten abrufbar



Innerhalb weniger Minuten ist der gefüllte 20-ft-DIN-Wechselcontainer abgestellt und ein neuer, leerer Container aufgenommen

GEORG Shuttle  für eine bessere Umwelt

GEORG Shuttle  für eine bessere Umwelt