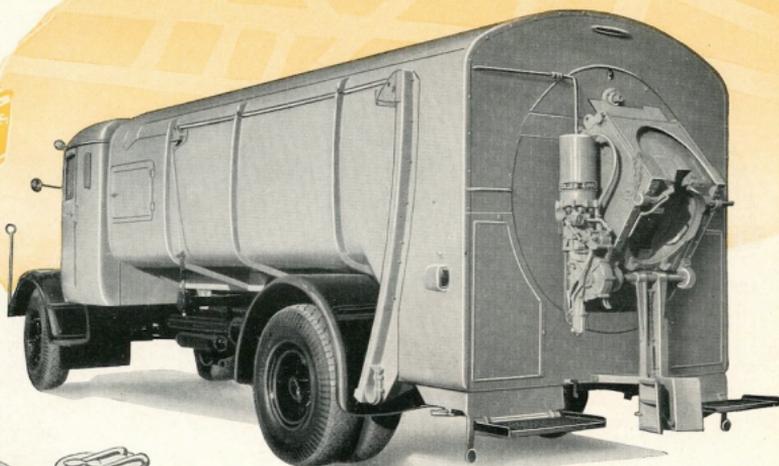


Die Forderung unserer Zeit -

Hygiene erfüllt

HALLER



FAHRZEUGBAU



FAHRZEUGBAU HALLER GMBH

STUTTGART-FEUERBACH · SIEMENSSTRASSE 150 · TELEFON 816 41
DRAHT: FAHRZEUGHALLER STUTTGART · FERNSCHREIBER: 072/2159



4510



7349



7260



7314

HALLER Müllwagen werden in 6 cbm, 8 cbm, 10 cbm und 13 cbm Behältergröße geliefert, passend auf jedes beliebige Fahrgestell. Auf Wunsch mit Großraumfahrerhaus.

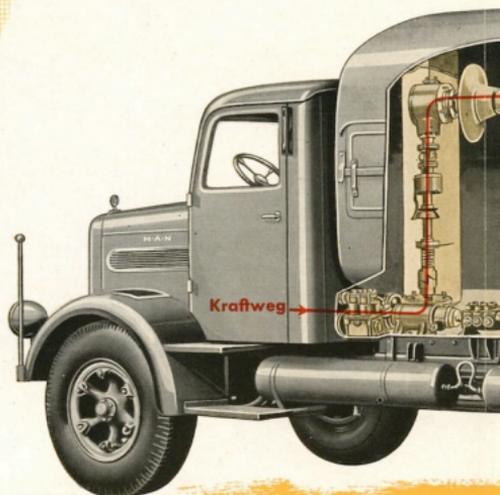
Austauschbarkeit gegen Dreiseitenkipper oder andere kommunale Aufbauten ist gegeben.

Sparsamkeit - Wirtschaftlichkeit - Zweckmäßigkeit!

Durch die stetige konstruktive Weiterentwicklung, zu der die gesammelten Erfahrungen einer großen Anzahl von Fuhrparks beigetragen haben, ist der HALLER Müllwagen in Bezug auf Wirtschaftlichkeit an die Spitze gerückt. Das ist von Fachkreisen des In- und Auslandes bestätigt.

Die übersichtliche, einfache Leichtbauweise besitzt eine große Stabilität und hohe Verschleißfestigkeit, dadurch sind die Instandhaltungskosten außerordentlich niedrig. Die große Zahl der von uns gelieferten Müllwagen beweist, daß der Ersatzteilbedarf ungewöhnlich gering ist. Darin liegt mit ein Grund für die anerkannte Wirtschaftlichkeit der HALLER Müllwagen.

Konstruktions-Änderung vorbehalten!



Das Schnittbild veranschaulicht den einfachen Aufbau und den kurzen, direkten Kraftweg über die Verteilungsgliederung.

Die Schüttung - Außer der offenen Universalschüttung liefern wir staubfreie Einschüttungen der verschiedenen Systeme, auch mit automatischen Kippvorrichtungen für die Müllbehälter (Tonnen), siehe die Darstellung rechts außen. Die zusätzliche Anbringung einer Desinfektionsanlage für die Mülltonnen in Verbindung mit der Einkippvorrichtung ist möglich.

Das Beladen geschieht kontinuierlich mittels Förderrad und Verteilerschnecke, also ohne Zwischenfunktion (Rollen, Pressen), so daß ein Maximum an Arbeitstempo erreicht wird. Die Schnecke kämmt die Spitze des Schüttkegels zur Verteilung im Laderaum ab, dadurch ein Minimum an Kraftaufwand. Sie hat nicht, wie ab und zu vermutet wird, die hohe Beanspruchung einer Förderschnecke; trotzdem ist sie an ihren Außenkanten verstärkt mit Rücksicht auf ihre Stopfwirkung bis zur Endauslastung (Verdichtung bis zu 70%). Mehrere auf dem Behälter lose aufliegend angeordnete Belüftungsklappen vermeiden die Ansammlung gefährlicher Gasgemische.

100 prozentige Füllung! Der HALLER Müllwagen erreicht sowohl bei Sommer- wie bei Winter-Müll eine 100 prozentige Füllung und zwar **der Traglast des Fahrzeuges entsprechend** einschließlich der vorhandenen Verdichtung.

Die Sicherheits-Rutschkupplung - Der Kraftbedarf für die Müllaufnahme ist so gering, daß die Motorleistung im Leerlauf ausreicht. Die im Antrieb eingebaute Sicherheits-Rutschkupplung ist entsprechend eingestellt. Durch die genaue Einstellung werden Schäden an den Antriebssteilen vermieden.

Das Entladen erfolgt durch Kippen, ohne daß der Fahrer das Fahrzeug verlassen muß, da sich das Ventil der Kippvorrichtung vom Fahrersitz aus betätigen läßt. Durch Schließen bzw. Öffnen des Steuerventils der Kipperpumpe erfolgt der weitere Entladungsvorgang vollautomatisch. Die Entleerung nimmt weniger als eine Minute in Anspruch.

Reinigung und Wartung - Die HALLER-Konstruktion hat den großen Vorteil, daß sämtliche Antriebssteile des Aufbaues **außerhalb** des Behälters liegen und mit dem Müll nicht in Berührung kommen. In Kippstellung liegen die im Chassis eingebauten Antriebssteile frei. Der Behälter ist ohne Einbauten, da die Verteilerschnecke mit dem Dach abgehoben wird. Alle Schmier- und Pflegestellen sind dadurch leicht zugänglich.



ufbau des HALLER Müllwagens. Die rote Linie kennzeichnet
erschnecke. Der Müllweg ist gleichfalls rot eingezeichnet.



HALLER Müllwagen-Sattelschlepper

Auch im Bau dieser Fahrzeugart besitzen wir außerordentliche Erfahrung.

Besondere Vorzüge: Zum ersten Male ist erreicht, daß die **Nutzlast gleich dem Eigengewicht** des betriebsfertigen Fahrzeuges ist! Augenfällig ist ferner die **große Wendigkeit**; Einschlag bis auf 90° ist gegeben. Das **Rückwärtsfahren** ist Dank des kurzen Radstandes besonders leicht und sicher.

Für den Aufbau wird die gleiche, bestbewährte Ausführung verwendet, wie beim Festaufbau. HALLER Müllwagenaufbauten sind bekannt für besondere Verschleißfestigkeit und Wirtschaftlichkeit. Das nebenstehende Kostenschema entstammt dem Betrieb eines großen Fuhrparks von HALLER Müllwagen-Sattelschleppern.

HALLER Sattel-Müllwagen

max. 0,65 DM



max. 0,58 DM

Müll-Kilometer

Technische
Kosten
pro cbm

Reparatur
Treibstoff
Motoröl
Instandh.

Max.-Kosten für den HALLER Müllwagen-Sattelschlepper; ermittelt in 4-jährigem praktischem Einsatz. Diese äußerst günstigen Erfahrungswerte sind besonders aufschlußreich!



5998

HALLER Kehricht- und Müllsammelwagen mit seitlicher Beschickung, Fassungsvermögen 6 cbm. Das Dach mit druckfederbelasteten Klappen ist abnehmbar und das Fahrzeug als offener Mulden-Hinterkipper für die verschiedensten Zwecke einzusetzen. Der Kastenschlüssel kann automatisch dabei geöffnet werden.



5318

Text

HALLER Müllanhänger für Traktor- oder Pferdebetrieb. Fassungsvermögen bis zu 6 cbm. Als normaler Anhänger mit Industriekarrenbereifung ergibt eine niedrige Einschütthöhe. Entleerung durch handhydraulische Kippung.

Prospekte und Angebote über alle sonstigen Kommunalfahrzeuge bereitwilligst · Sachliche Beratung durch das Spezialunternehmen

FAHRZEUGBAU HALLER GMBH · STUTTGART-FEUERBACH