



PRINZIP DER ZUVERLÄSSIGEN LEISTUNG



## HALLER-Kompaktmüllwagen

für Hausmüll, Sperrmüll, Geschäftsmüll,  
Gewerbe- und Industrieabfälle



# HALLER-Kompaktmüllwagen

mit 7 - 11,5 - 14 - 15 und 19 cbm Behältervolumen

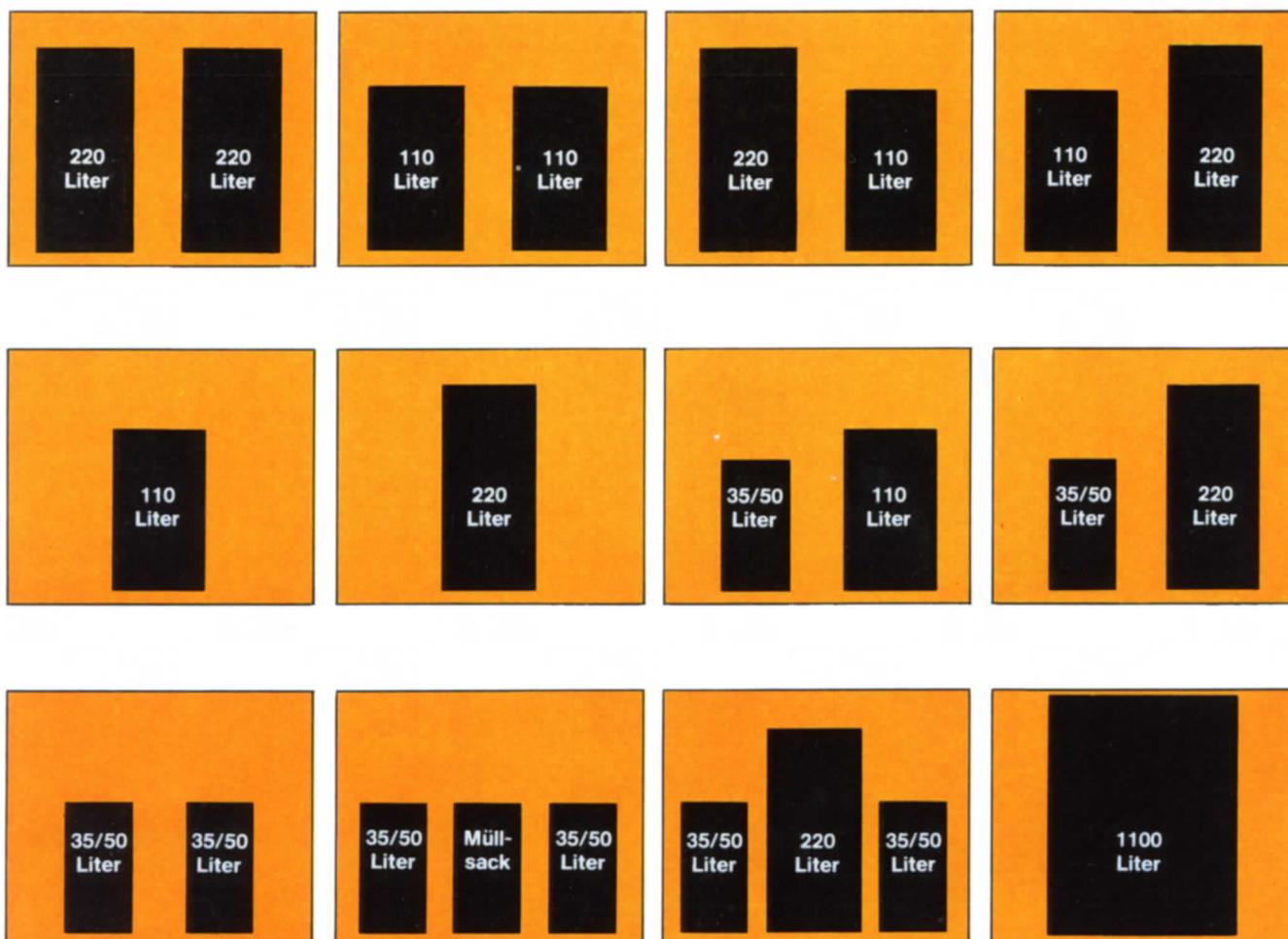
Die außerordentlich guten wirtschaftlichen Einsatzmöglichkeiten des HALLER-Kompaktmüllwagens beruhen auf sorgfältig ausgewählten und in langen Testreihen erprobten, aufeinander abgestimmten Konstruktionsmerkmalen. Der günstige Behälterquerschnitt und die große, in idealer Richtung wirkende Preßkraft der Beladeeinrichtung machen es möglich, Fahrgestelle mit relativ kurzem Radstand zu verwenden. Dadurch ist die vom Müllwagen beanspruchte Straßenfläche klein und die Manövrierfähigkeit groß.

Die gesamte Bedienung für das Ein- und Ausschalten der Beladung sowie für die Entleerung einschließlich Reinigung des Staubsammelraumes erfolgt vom Fahrersitz aus. Gerade bei der Entleerung bietet diese zentrale Betätigung den Vorteil, daß in den schmalen Boxen der Müllverbrennungsanlagen und auf den oft morastigen Müllplätzen der Fahrer das Fahrerhaus nicht verlassen muß, um zusätzliche Reinigungsarbeiten durchzuführen.

**N.A.XTRA-Bleche beim  
Sammel- und Einfüll-  
behälter garantieren  
geringen Verschleiß  
bei großer Lebensdauer.**



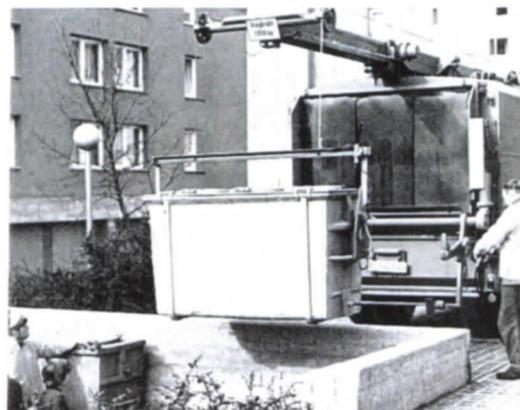
# Schüttungskombinationen



Die Schüttungen, auf eine Tür mit Schnellverschluß montiert, sind leicht abnehmbar und gegenseitig austauschbar. Weitere als die hier gezeigten Schüttungskombinationen sind möglich.

## Spezialausführung des HALLER-Kompaktmüllwagens mit hydraulischem Ladekran

für die Abfuhr von unter Straßenniveau abgestellten Müllgroßbehältern. Der Kranausleger ist 2800 mm ausfahrbar, wobei die Tragfähigkeit 1000 kg beträgt. Aufnahme der Behälter bis aus 6700 mm Tiefe. Doppelte Seilführung garantiert sichere und pendelfreie Lastaufnahme. Bedienung über Schaltkasten am Fahrzeug oder Fernbedienung über ausziehbares Steuerungskabel.



## Das Entleeren

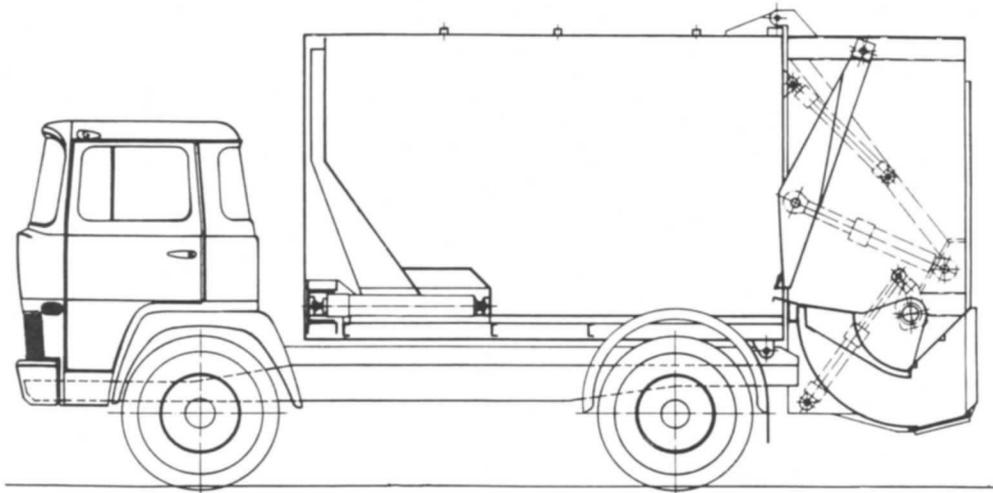


Das Entleeren des Wagens erfolgt mit einer Ausschubplatte, die über einen Mehrkolben-Arbeitszylinder hydraulisch angetrieben wird. Sie kann auch nicht verkanten, da die Hydraulikpresse unmittelbar an der Ausschubplattenführung so angeordnet ist, daß ungleich angreifende Kräfte sicher abgefangen werden.

Vor Inbetriebnahme der Ausschubplatte wird der Einfüllbehälter hydraulisch nach oben geschwenkt und dadurch der gesamte Behälterquerschnitt freigegeben.

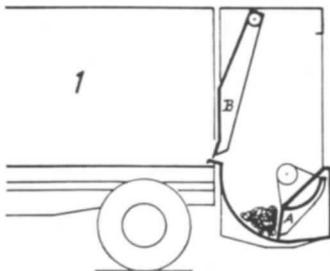
Die Entleerungszeit beispielsweise eines 15-cbm-Wagens beträgt etwa 2½ Minuten. Dadurch ist gewährleistet, daß — besonders bei Müllverwertungs- und Müllumschlaganlagen wichtig — ein reibungsloser Betriebsablauf durchgeführt werden kann, ohne lange Wartezeiten durch blockierte Entleerungsstellen.





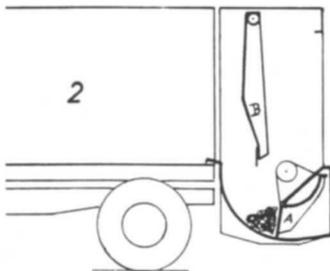
## Der Ladevorgang

Unabhängig von der jeweiligen Lage der beiden Schaufeln kann jederzeit Müll über System-Schüttungen oder von Hand eingeworfen werden. Damit ist eine kontinuierliche Beschickung des HALLER-Kompaktmüllwagens gegeben.



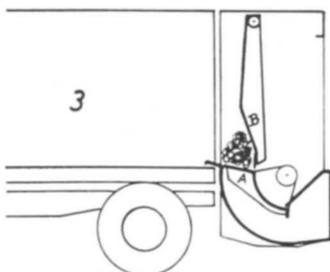
### Stellung 1:

Der eingeworfene Müll rutscht über ein Gleitblech vor die in unterer Lage stehende Zubringerschaukel A, während die Ladeschaukel B sich in der vorderen Lage befindet und so den Sammelbehälter nach hinten abschließt.



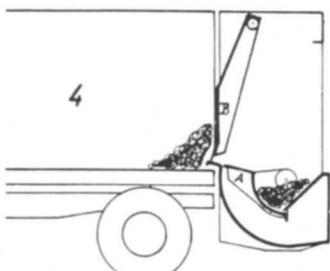
### Stellung 2:

Bei noch unten stehender Zubringerschaukel A schwenkt die Ladeschaukel B nach hinten und gibt damit die Verbindung zwischen Einfüllraum und Sammelbehälter frei.



### Stellung 3:

Die Zubringerschaukel A wird nach oben geschwenkt und schiebt den Müll vor die Ladeschaukel B. Die nach oben gerichtete Förderung und der aus Ladeschaukelvorderkante und bereits geladenem Müll vorhandene keilförmige Raum bilden die Voraussetzung für die gute Raumnutzung des Behälters — bis unter das Dach — sowie für die Vorverdichtung des Mülls.



### Stellung 4:

Der vorverdichtete Müll wird von der Zubringerschaukel A durch die Ladeschaukel B abgestreift, in den Sammelbehälter geschoben und dort zusammengedrückt. Anschließend schwenkt die Zubringerschaukel A wieder in die unterste Endlage. Müll, der zwischenzeitlich eingeworfen und sich zwischen Zubringerschaukel A und Unterkante der Einfüllöffnung gestaut hat, rutscht vor die Zubringerschaukel (s. Stellung 1).



Universalschüttung für Müll aus ungenormten Gefäßen und für sperrige Abfälle



Doppelschüttung für 25/35/50 Liter Mülleimer nach DIN 6628



Einzelschüttung für 60/90/110 Liter Ringmülltonnen nach DIN 6629

Die Schüttungen, auf eine Tür mit Schnellverschluß montiert, sind leicht abnehmbar und gegenseitig austauschbar. Weitere als die hier gezeigten Schüttungskombinationen sind möglich.

Einzelschüttung für Großmülltonnen mit 220 Liter Inhalt



Schüttung für 0,77 cbm und 1,1 cbm Müllgroßbehälter nach DIN 30 700



Einschüttöffnung für Müllsäcke und dergl. zwischen den Systemschüttungen



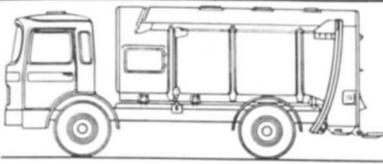
# HALLER-Müllkompakter

für den mobilen und stationären Einsatz

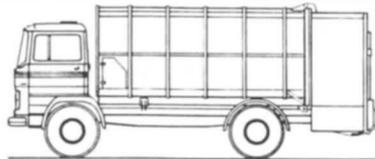
Neue Maßstäbe für die Müllabfuhr bei Handels-, Gewerbe- und Industriebetrieben — wo große Mengen Müll anfallen — setzt der HALLER-Müllkompakter für den stationären Einsatz. Es handelt sich hier um eine Spezialausführung des vielhundertfach bewährten HALLER-Kompaktmüllwagens. Der Aufbau wurde für diese Zwecke absetzbar gestaltet. Der Antrieb der Belademechanik erfolgt über einen Elektromotor, der vom örtlichen Drehstromnetz gespeist wird. Zum Transport des gefüllten HALLER-Müllkompakters wird ein Fahrzeug mit Gleitkippvorrichtung verwendet. Dieser Wagen kann während der Beladedauer des HALLER-Müllkompakters für andere Containerfahrten rationell und wirtschaftlich eingesetzt werden.

Die Montage einer Hydraulikanlage mit Hydraulikpumpe am Gleitkipperfahrzeug für die Belade- und Verdichtungseinrichtung ermöglicht bei aufgesetztem Müllkompakter den zusätzlichen mobilen Sperrmülleinsatz. Hierzu wird der Fülltrichter abgenommen und das Trittbrett für das Beladepersonal heruntergeklappt.

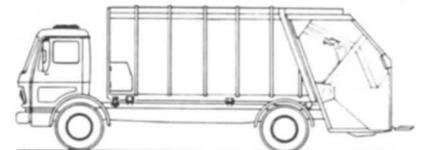




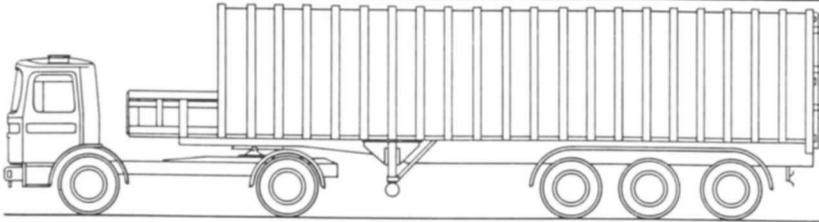
Müllwagen für Hausmüll



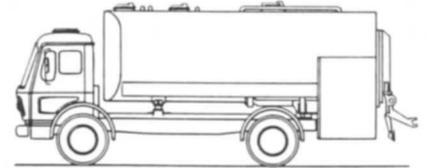
Kompaktmüllwagen für Hausmüll, Sperrmüll, Geschäftsmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle



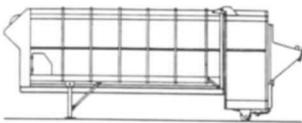
Kompaktmüllwagen für Sperrmüll, Geschäftsmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle



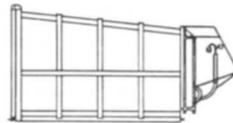
Müllgroßtransporter für Umladestationen mit stationärer Preßeinrichtung



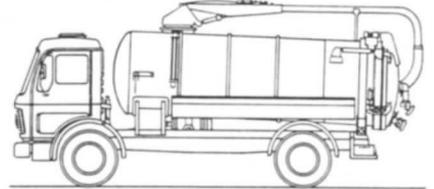
Müllgefäß-Reinigungswagen für genormte Müllgefäße



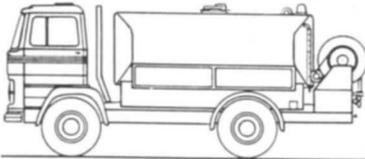
Müllkompakter  
absetzbar mittels Gleitkipper für den mobilen u. stationären Einsatz



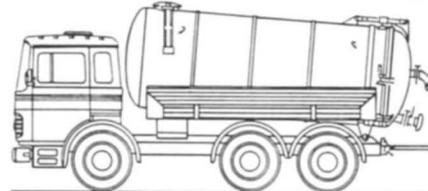
Müllpressbehälter  
absetzbar mittels Absetz- o. Gleitkipper für den stationären Einsatz



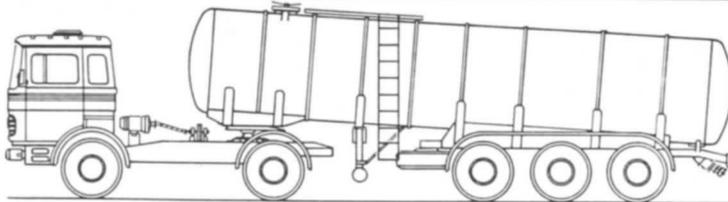
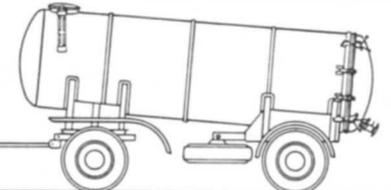
Saugwagen für die Kanal- und Sinkkastenreinigung



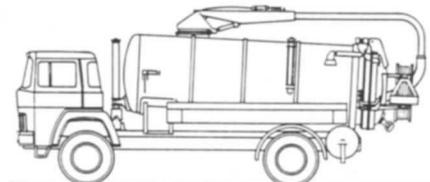
Hochdruckspülwagen für die rationelle und hygienische Kanalreinigung



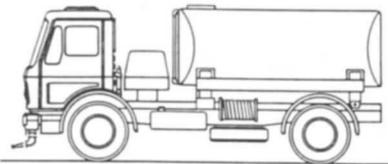
Saugwagen und Saugwagen-Anhänger für dick- und dünnflüssigen Schlamm



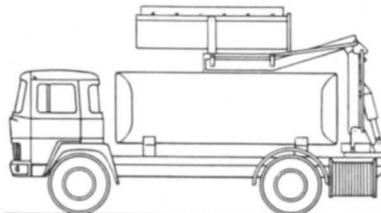
Saugwagen-Auflieger für Klärschlamm



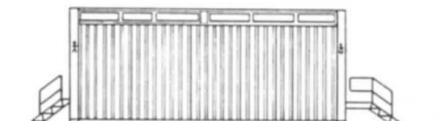
Hochdruckspül- und Saugwagen für die Kanalreinigung und die gleichzeitige Schlammaufnahme



Straßenwaschwagen



Tunnelwaschwagen



Toilettencontainer  
absetzbar mittels Gleitkipper

## Unser Produktionsprogramm

**Fahrzeugbau Haller GmbH**  
Mauserstraße 20  
Postfach 300420  
7000 Stuttgart 30  
Telefon (0711)\*8991-1  
Telex 07 25 2134  
Telegramm:  
Fahrzeughaller Stuttgart



**Tochtergesellschaften:**  
**HALLER Behälterbau oHG**  
Industriestraße, Tel. (09869) 330  
8801 Wetringen Krs. Rothenburg o/T  
**NKF Leichtmetallbau**  
Rigistraße 1 - 3  
1000 West-Berlin 48  
Tel. (030) 7216071; Telex 0185405