

NEUE HALLER



MÜLLWAGEN

mit stark erhöhter Leistung!

Aus einem Testbericht

Seien wir nüchtern: Jede Leistungsanalyse muß mit einer echten Wirtschaftlichkeitsrechnung beginnen. Dem HALLER Müllwagen wird ständig neu bestätigt, daß er außerordentlich wirtschaftlich ist; seine hohe Verschleißfestigkeit und die lange Lebensdauer treten klar zutage. Es stand für HALLER fest, daß eine Leistungssteigerung nicht auf Kosten der Wirtschaftlichkeit gehen durfte. Dieses Ziel ist in eindrucksvoller Weise erreicht worden! Neue Typen haben in einwandfrei durchgeführten Testeinsätzen ein

Aufnahmevermögen bis zu 250% des Behältervolumens

bewiesen, je nach Beschaffenheit des Mülls. Und zwar – das muß betont werden: Diese erstaunliche Steigerung wurde ohne jede Gewaltprozedur mit etwa nachfolgender Verschleißanfälligkeit erzielt! Entladezeit nach wie vor etwa 1 Minute!



Anwesende Fuhrparkleiter waren – so fährt der Bericht fort – beim Abheben des Behälterdaches während der Entladung stark beeindruckt, wie vollgestopft die Fahrzeuge tatsächlich waren. Keine Schneckenumwicklung! Ein Fuhrparkleiter schreibt in seiner ausführlichen Schlußbetrachtung: Das Verdichtungsverhältnis hat mit fast 1:3 den nach dem heutigen Stand der Technik höchstmöglichen Wert erreicht – bei kontinuierlicher Beladung, ohne Überlastung der Hinterachse. Die Auslastung des Fahrzeugs erreichte fast den Idealfall.

Diese eindrucksvolle Leistungssteigerung wurde durch technische Neuerungen erzielt. Das seit Jahrzehnten bewährte System und die äußere Form der HALLER Müllwagen bleiben unverändert



Typ 5014

Diese neue Type 5014 der HALLER Müllwagen – mit einem Behältervolumen von 14 cbm – hat bei weit über 100 Versuchsfahrten in den verschiedensten Städten des Bundesgebietes ein durchschnittliches Aufnahmevermögen von 35 cbm losen Müll erbracht. Ähnlich günstige, bisher nicht erreichte Leistungen werden mit allen Typen der neuen Bauserie erzielt – und zwar in kontinuierlicher Beladung:

- Typ 1006 – mit 6,5 cbm Behältervolumen**
- 2089 – mit 7,5 cbm Behältervolumen**
- 3010 – mit 10 cbm Behältervolumen**
- 4013 – mit 11 cbm Behältervolumen**
- 5014 – mit 14 cbm Behältervolumen**

HALLER Müllwagen geben dem Fuhrparkleiter jene Sicherheit in der Beurteilung, auf die es entscheidend ankommt. Die Konstruktion ist tausendfach bewährt und in solider Weise ständig weiterentwickelt worden. Dadurch haben HALLER Müllwagen einen technischen Höchststand erreicht mit dem besonderen Akzent auf großer Wirtschaftlichkeit und hoher Verschleißfestigkeit.

Von den vielen Gesichtspunkten, die in der Praxis eine Rolle spielen, wollen wir kurz noch einige andeuten.

Durch die ruhende Lagerung des Mülls im Aufbaubehälter ist beim HALLER-System eine gute Einsatzmöglichkeit für die Müllverbrennung gewährleistet, denn das Müllgut wird nahezu trocken und aufgelockert wieder abgeladen. Für die Müllkompostierung – mit Sortierung – gilt das gleiche. HALLER Müllwagen entladen schnell und sicher, deshalb keine Stauung der Fahrzeuge und sofortiger Neueinsatz!

Das Fahrgestell kann, da der Behälter mit seinem Hilfsrahmen nur am Ende des Fahrgestellrahmens fest über ein Kipplager mit diesem verbunden ist, im vorderen Teil jedoch lose aufliegt, große Verwindungen ohne Rahmenbruch aufnehmen.



Typ 2089

Verlangen Sie eingehende Beratung!



FAHRZEUGBAU HALLER GMBH

7 Stuttgart-Feuerbach, Mauserstraße 20, Postfach 69
Fernruf * 81641 (OK 0711), Fernschreiber 072-2159
Telegramm: Fahrzeughaller Stuttgart