

HALLER

HALLER

PRINZIP DER ZUVERLÄSSIGEN LEISTUNG



**HALLER
Müllwagen**

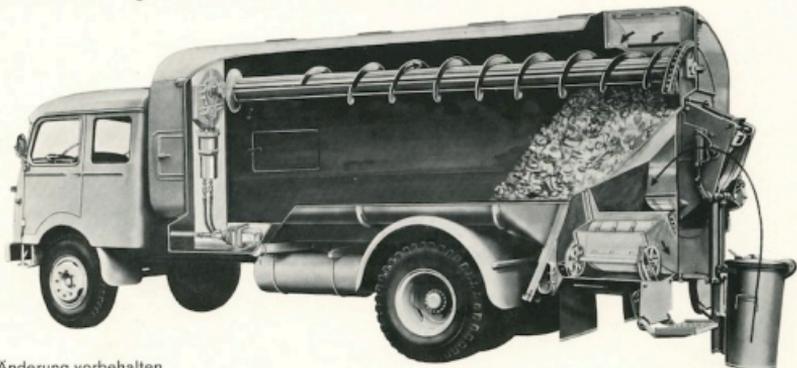
10 bis 15 cbm Laderaum



Die Beurteilung eines Müllwagens kann sich nicht nur auf das Aufnahmevermögen beschränken; auch die Betriebs- und Wartungskosten, die Lebensdauer des Fahrzeuges und die zuverlässige Einsatzbereitschaft (Kundendienst) spielen eine große Rolle. Erst die Prüfung der verschiedenen Faktoren ergibt ein echtes Leistungsbild und die Sicherheit in der Beurteilung, auf die es entscheidend ankommt. HALLER-Müllwagen dürfen für sich in Anspruch nehmen: Je gründlicher ihre Prüfung, um so eher die Entscheidung „ein HALLER“!

Tag für Tag – und das oft mehr als ein Jahrzehnt – befinden sich HALLER-Müllwagen in hartem Einsatz. Hohe Nutzwerte durch geringes Eigengewicht und eine besonders gute Achslastverteilung sind Merkmale, die alle HALLER-Müllwagenaufbauten besitzen und die dazu beitragen, den sprichwörtlichen Ruf einer langen Lebensdauer zu begründen.

Das Schnittbild zeigt die einfache und klare Konstruktion des HALLER-Müllwagenaufbaues



Änderung vorbehalten

HALLER Müllwagen

Das Beladen

Für das Beladen wird vom Nebenantrieb die Beladeeinrichtung **hydraulisch** angetrieben. Die **Verteilerschnecke** kämmt die Spitze des sich bildenden Müllschütkegels ab und verteilt und verdichtet den Müll gleichmäßig im gesamten Laderaum. Eine wirksame **Überlastsicherung** vermeidet weitgehendst Schäden am Fahrzeug während der Beladung. Alle Antriebsteile befinden sich außerhalb des Müllbehälters und sind bei angekipptem Aufbau für Wartungsarbeiten völlig frei zugänglich. Am Behälter befinden sich beidseitig vorne **Türen**, durch die das Behälterinnere zugänglich ist. Diese können auch zum Einwurf von sperrigen Gütern benützt werden. Der Aufbau ist mittels eines **Hilfsrahmens** auf dem Fahrgestellrahmen abnehm-

bar montiert; er dient gleichzeitig zur Verstärkung des Fahrgestellrahmens. Am hinteren Ende des Hilfsrahmens ist der Behälter kippbar gelagert, vorne liegt er **lose** auf. Daher können sich Verwindungen des Fahrgestell- und des Hilfsrahmens frei auswirken.

Das Entladen

erfolgt durch Hinterkippen, wobei sich das Förderradgehäuse mit dem Dach und der Verteilerschnecke vom Behälter abhebt. **Änderungen vorbehalten.**

Auf Sonderwunsch stellen wir auch einen Aufbau mit mechanischem Antrieb und einem Laderaum von 7,5 cbm her.

**HALLER-Müllwagen für alle
Erfordernisse der Städte, Gemeinden,
Zweckverbände und Privatbetriebe**

**10 cbm Laderaum
14 cbm Laderaum
15 cbm Laderaum**



Aufbauten System HALLER auf jedes geeignete Hauben-



und Frontlenkerfahrzeugstell auch mit Großraum-Fahrerhaus



Das altbewährte, in seinem Prinzip so einfache HALLER-System hat Vorteile, die durch die **Praxis** bestätigt sind. Seit je gilt daher der HALLER-Müllwagen als **außerordentlich wirtschaftlich**; seine hohe **Verschleißfestigkeit** und die **lange Lebensdauer** sind durch präzise Statistiken vieler Fuhrparks erwiesen. Die ständige Weiterentwicklung bis zur heutigen Reife erfolgte in enger Zusammenarbeit mit Fuhrparks des In- und Auslands.

Niedriges Eigengewicht – hohe Nutzlast!

Durch die Schalenleichtbauweise wird beim HALLER-Müllwagen ein niedriges Eigengewicht und eine hohe Nutzlast entsprechend dem Fassungsvermögen des Aufbaus und der Tragfähigkeit des Fahrgestells erzielt. Die laufend gleichbleibende Drehbewegung des Förderrads gewährleistet eine kontinuierliche und schnelle Beladung. Der Beladevorgang ist maximal ruhig, so daß HALLER-Müllwagen auch in lärmkritischen Orten und zu frühen Tageszeiten eingesetzt werden können. HALLER-Müllwagen haben sich im In- und Ausland hervorragend bewährt. Unsere Firma – 1889 gegründet – hat seit 1950 im Stammwerk und durch Lizenznehmer rund 4000 Müllwagen – System HALLER – gebaut. Sie wurden unter den verschiedenartigsten Betriebsbedingungen erprobt und immer wieder weiterentwickelt. So entstand eine ausgereifte Bauweise, die eine risikofreie Anschaffung garantiert.

**HALLER-
Müllwagen sind
Innbegriff
höchster
Wirtschaftlichkeit
und Stabilität**

HALLER-Müllwagen können mit vielen Schüttungsarten ausgerüstet werden. Einige Beispiele:

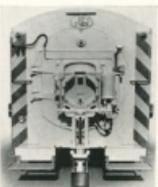
Universal-Schüttung
zur Entleerung systemloser
Gefäße

Mülleimer-Doppelschüttung
zur Entleerung von 25/35/50-
Ltr.-Mülleimern (DIN 6628).

Mülleimer-Doppelschüttung
mit Hubkippern zur Entleerung
von 35/50-Ltr.-Müll-
eimern (DIN 6628).

Mülltonnen-Schüttung
mit Hubkippern zur Entleerung
von 60/90/110-Ltr.-
Ringmülltonnen (DIN 6628).

Eimer- und Tonnen-schüttungen
sind auf Türen montiert, dadurch
Innenseite der Schüttung und
Förderrad leicht zugänglich.



**Ferner bieten wir
in neuester
Konstruktion und
bewährter
Ausführung:**



Kompakt-Müllwagen für Hausmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle in Großbehältern und sperrige Abfallstücke. Abb. 11 242.



Preßmüllwagen System Magirus M 10-C für die Sperrgut-Abfuhr. Abb. 10 976.

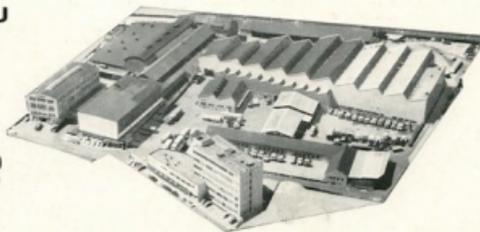
**Unser weiteres
Produktionsprogramm auf
dem Kommunalsektor:**

- Müllgefäß-Reinigungswagen
- Saugwagen für Fäkalien und Schlamm
- Saugwagen für die Kanal- und Sinkkastenreinigung
- Benzin- und Fettabscheider-Reinigungswagen
- Hochdruckspülwagen
- Hochdruckspül- und Saugwagen
- Sprengwagen
- Spreng-, Kehr- und Waschwagen



**FAHRZEUGBAU
HALLER GMBH**

7 Stuttgart 30 (Feuerbach)
Mausersstr. 20, Postfach 69
Fernruf (07 11) * 85 16 41
Telex 072-2159
Telegramm:
Fahrzeughaller Stuttgart



Mitglied 