

KOMPAKTMÜLLFAHRZEUGE



DER GROSSE 
DER UNIVERSELLE 
DER SPEZIELLE 
DER KLEINE 

HALLER

DIE FUNKTION



Der Verdichtungs- vorgang



Die Schwenk-
platte wird
zurück-
geschwenkt.



Die Führungs-
platte fährt
nach unten,
wobei der in
der Wanne lie-
gende Müll
von der
Schwenkplatte
vorverdichtet
wird.



Die Wanne
wird von der
Schwenkplatte
ausgeräumt.



Die geschlos-
sene Schwenk-
platte und die
nach oben lau-
fende Füh-
rungsplatte
verdichten den
Müll im Sam-
melbehälter
gegen die Aus-
schubwand.

Der Ladevorgang

Die Beladung der HALLER Kompaktmüllfahrzeuge ist Dank der großen Einfüllöffnung und der je nach Aufbau bis zu 2,5 m³ fassenden Beladewanne unproblematisch. Unabhängig von der jeweiligen Lage des Plattenwerkes kann jederzeit Müll über Hubkippvorrichtungen geladen werden. Je nach Einsatzart läuft die Verdichtungseinrichtung kontinuierlich bzw. diskontinuierlich (Sparbetrieb). Die offene Beladung erfolgt zur Sicherheit des Ladepersonals bei stillstehendem Plattenwerk.

Die Entleerung

Vor Beginn der Entleerung wird der Einfüllbehälter hydraulisch nach oben geschwenkt und dadurch der gesamte Behälterquerschnitt freigegeben. Mit der Ausschubwand,

hydraulisch über einen Mehrkolben-Arbeitszylinder angetrieben, wird der Sammelbehälter entleert. Die 8 wartungsfreien Gleitschuhe, auf denen die Ausschubwand läuft, und die beidseitige Führung schließen ein Verkanten aus. Bei einem Aufbau von 15 m³ Behältervolumen beträgt die Entleerungszeit maximal 2 Minuten.



DIE DETAILS



Einfache Bedienung, perfekte Technik und robuste Konstruktion sind das Ergebnis einer praxisnahen Entwicklung der HALLER-Kompaktmüllfahrzeuge.

Das Einschalten der Lademechanik erfolgt vom Fahrerhaus aus.

Bei elektronischer Steuerung ist ein variabler Ablauf des Plattenwerks, je nach Anwendungszweck über

das Bedienungspult im Fahrerhaus möglich. Bei hydraulischer Steuerung ist ein kontinuierlicher Ablauf gegeben.

Die Zentralschmieranlage, bei allen Aufbauten serienmäßig, sorgt jederzeit für gute Laufeigenschaften der hochbeanspruchten Teile.

Je nach Aufbau garantiert ein manueller oder automatischer Verschluß

die feste und flüssigkeitsdichte Verbindung zwischen Einfüllbehälter und Sammelbehälter.

Sämtliche Aufbauten der X-Typenreihe entsprechen in allen Teilen den Sicherheitsregeln der BAGUV für die Arbeitssicherheit an Müllsammelfahrzeugen, ebenso den Bestimmungen der Berufsgenossenschaft Fahrzeughaltungen.

Der Große X1										
x1						1,1 m ³	2,2-4,4 m ³	2,5-5 m ³	3-7 m ³	Sperrmüll
Der Universelle X2										
x2	35/50 l	110 l	120 l	240 l		1,1 m ³	2,2-4,4 m ³			Sperrmüll
Der Spezielle X2H										
x2H	35/50 l	110 l	120 l	240 l		1,1 m ³				
Der Kleine X3										
x3	35/50 l	110 l	120 l	240 l		1,1 m ³				

Sämtliche Behälter sind nur symbolhaft dargestellt.

Eine Übersicht der Schüttungs- und Einsatzmöglichkeiten von Kompaktmüllfahrzeugen zeigt die nebenstehende Tabelle.

HALLER

DER „GROSSE“



Kompaktmüllwagen  mit Behältervolumen von 15 bis 23 m³.

Einer der „Größten“ in seiner Klasse.

Mit dem stärksten Serienmodell aus dem Hause HALLER steht ein ökonomisches Kraftpaket zur Verfügung. Der Aufbau nimmt alle Arten von Müll auf. In die 2,05 m breite Beladewanne kann Sperr-

müll und Geschäftsmüll in schneller Folge mühelos eingeworfen werden.

Durch den Anbau entsprechender Hubkippvorrichtungen können Müllgroßbehälter (MGB) von 1,1 m³, 2,2 bis 4,4 m³, 2,5 bis 5 m³ und auch Absetzbehälter mit bis zu 7 m³ entleert werden. Mit jedem Ladezyklus werden ca. 2,5 m³ Müll aus der Beladewanne in den Sammelbehälter

verdichtet. Das heißt: bei hoher Ladegeschwindigkeit ist eine schnelle Abnahme des Mülls gewährleistet.

Die Beladephase bei der Sperrmüllabfuhr erfolgt halbautomatisch. Bei der Zerkleinerung von übergroßen Sperrmüllstücken läßt sich durch Einzelschaltung die Plattenstellung beliebig nützen.

Der Aufbau hat eine Breite von 2500 mm.

Die Preßkraft der Verdichtungseinrichtung beträgt bis zu 40 t.



DER „UNIVERSELLE“



**Kompaktmüllwagen *x2*
mit Behältervolumen
von 13 bis 20 m³.**

Der Alleskönner.

*Hinter diesem ausgefeilten
und vielseitigen Aufbau steckt
technische Perfektion, die sich
in jahrelanger Praxis bewährt
hat.*

*Durch die elektronische Steue-
rung ist der „Universelle“ jeder
Aufgabe gewachsen.*

*Bei der Beladung über
Hubkippvorrichtungen mit
Haus-oder Geschäftsmüll
arbeitet die Verdichtungs-
einrichtung kontinuierlich.
Beim Sparbetrieb setzt sich
das Plattenwerk erst beim
Anheben eines Müllbehälters
in Bewegung und läuft aus
der Grundstellung einmal
ganz durch bis wieder die
Grundstellung erreicht ist.
Durch erneutes Betätigen
des Schüttungshebels wie-*

*derholt sich der Zyklus.
Bei der Sperrmüllabfuhr
arbeitet das Müllwerk zur
Sicherheit des Ladeper-
sonals halbautomatisch
(Totmannschaltung).*

*Die Einzelschaltung ermöglicht
es, jede Plattenstellung über
eine Drucktastenkombination
beliebig zu nutzen. So ist
z.B. eine Zerkleinerung von
übergroßen Sperrmüllstücken
problemlos möglich.*

*Der Aufbau hat eine Breite von
2500 mm. Je nach Schüt-
tungsanbau können Behälter
bis zu 4,4 m³ entleert werden.*



DER „SPEZIELLE“



Kompaktmüllwagen X2H mit Behältervolumen von 9 bis 12 m³ und von 15 bis 20 m³ je nach Sammelbehälterquerschnitt.

Speziell geschaffen für die Abfuhr von Haus- und Geschäftsmüll.

Der „Spezielle“ verfügt über eine hydraulische Steuerung der Verdichtungseinrichtung. Das heißt, das Plattenwerk fördert kontinuierlich Müll aus dem

Einfüll- in den Sammelbehälter. Der vollautomatische Bewegungsablauf sorgt für eine schnelle Abnahme des Mülls aus der Beladewanne und somit für eine hohe Ladegeschwindigkeit.

Der Einfüllbehälter ist durch einen automatischen Verschluss flüssigkeitsdicht mit dem Sammelbehälter verriegelt. Über Bedienungshebel direkt hinter dem Fahrerhaus

wird der Automatikverschluss geöffnet, der Einfüllbehälter hochgeschwenkt und die Ausschubwand ausgefahren.

Bei einer Aufbaugröße von 9 bis 12 m³ ist der Sammelbehälter 2200 mm und bei 15 bis 20 m³ 2500 mm breit. Die Breite des Einfüllbehälters ist in beiden Ausführungen 2200 mm.

Hohe Nutzlast – bedingt durch das geringe Aufbaugewicht, die spezielle Abstimmung der Hydraulik auf den Schüttungsbetrieb, die einfache Handhabung – bedingt durch die zentrale Lage der Bedienelemente. Dies sind Vorteile, die den X 2 H, den „Speziellen“ auszeichnen.



DER „KLEINE“



Kompaktmüllwagen mit Behältervolumen von 9 bis 11 m³.

Ein extrem schmales Müllsammelfahrzeug von nur 2 m Gesamtbreite.

Die Entsorgung in historischen Städten mit ihren engen Straßen und Gassen, sowie von Wohn- und Geschäftshäusern in Fußgängerzonen war schon immer problematisch.

Deshalb wurde es notwendig ein extrem schmales und doch leistungsfähiges Müllfahrzeug zu schaffen. Dies gelang mit dem X-3, dessen Aufbau in seinen Abmessungen dem Fahrgestell der Firma Terberg angepaßt wurde.

Das schmale und wendige Fahrzeug hat neben der elektronischen Müllwerksteuerung eine automatische Verriegelung

des Einfüllbehälters mit dem Sammelbehälter. Je nach Schüttungsanbau können Müllgefäße bis zu einer Größe von 1,1 m³ entleert werden.

Eine Nutzlast von 6 Tonnen und ein zulässiges Gesamtgewicht von 16 Tonnen machen dieses Fahrzeug für den Einsatz unter solchen erschwerenden Bedingungen interessant.



HALLER

DAS PROGRAMM

- *Kompaktmüllfahrzeug für Hausmüll, Sperrmüll, Geschäftsmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle*
- *Müllpreßbehälter absetzbar mittels Absetz- oder Gleitkipper für den stationären Einsatz*
- *Müllbehälter-Reinigungsfahrzeuge für genormte Müllgefäße*
- *Saugefahrzeuge, Saugefahrzeug-Anhänger und Saugefahrzeug-Auflieger für dick- und dünnflüssigen Schlamm und für die Kanal- und Sinkkastenreinigung*
- *Hochdruckspülfahrzeuge für die rationelle und hygienische Kanalreinigung*
- *Hochdruckspül- und Saugefahrzeuge für die Kanalreinigung und die gleichzeitige Schlammaufnahme*
- *Straßenwaschfahrzeuge*
- *Toilettencontainer absetzbar mittels Gleitkipper*

Außerdem bieten wir in neuester Konstruktion und bewährter Ausführung auf dem Tankfahrzeugsektor:

- *Tankfahrzeuge*
- *Tankfahrzeug-Anhänger*
- *Sattel-Tankaufliieger in Stahl- und Leichtmetallausführung für den Transport von Mineralölen und Wasser*
- *Bitumen-Tankaufliieger*
- *Spezialtankfahrzeuge für Motorenöle, Altöle und die Tankreinigung*
- *Feuerwehr-Spezialaufbauten*

Beschreibungen des Liefergegenstandes, Abbildungen, technische Angaben, Maße und Gewichte sind grundsätzlich unverbindlich.



Fahrzeugbau HALLER GmbH

**Mauserstraße 20
Postfach 30 04 20
D 7000 Stuttgart 30 (Feuerbach)
Telefon 07 11 / 89 91-0
Telex 7 252 134 faha d**

Im Firmenverband:

**HALLER-Behälterbau oHG
Industriestraße 2
D 8801 Wetringen Kreis Ansbach
Telefon 0 98 69 / 330**

**NKF-Leichtmetallbau
Kurt Hodermann GmbH & Co
Rigistraße 1-3
D 1000 Berlin 48
Telefon 0 30 / 7 2160 71
Telex 1 85 405 nkfd**

HALLER