

ABFALLSAMMELFAHRZEUGE



DER GROSSE 

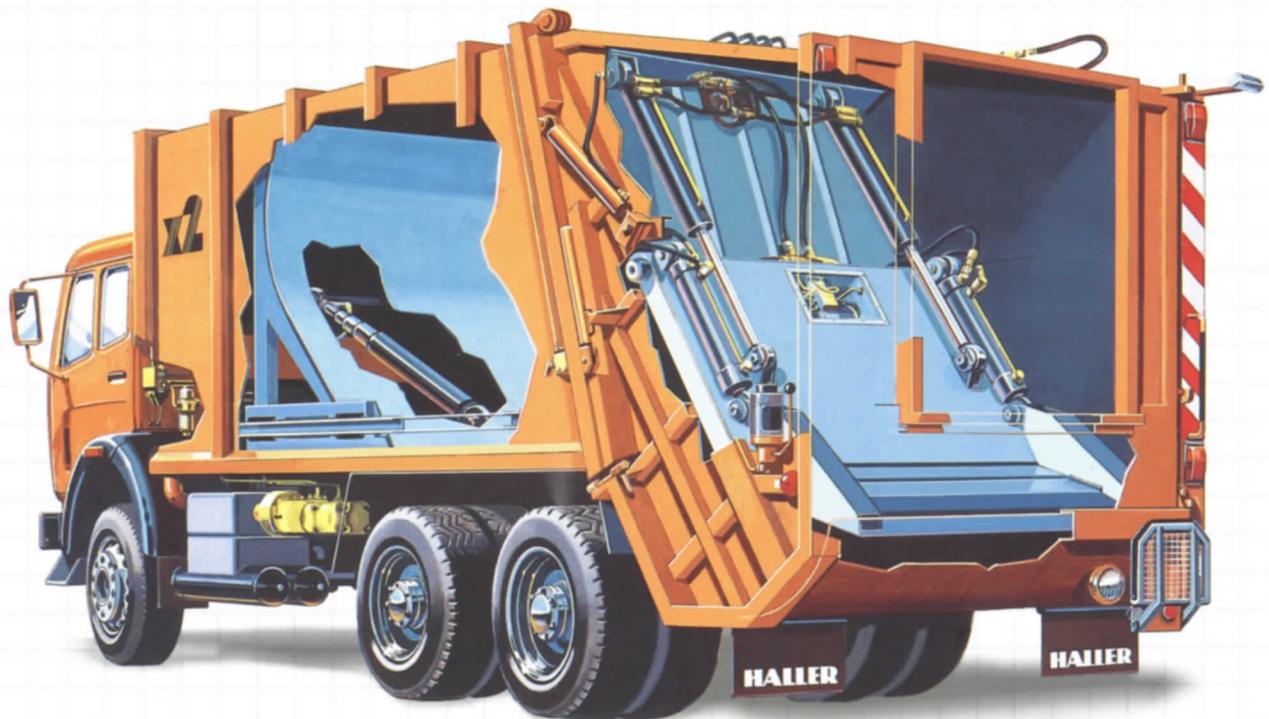
DER UNIVERSELLE 

DER SPEZIELLE 

DER KLEINE 

HALLER

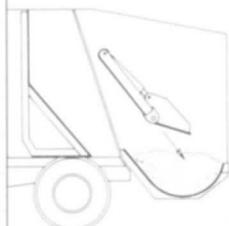
DIE FUNKTION



Der Verdichtungs- vorgang



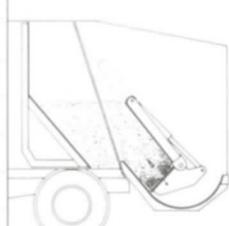
Die Schwenk-
platte wird
zurück-
geschwenkt.



Die Führungs-
platte fährt
nach unten,
wobei der in
der Wanne lie-
gende Abfall
von der
Schwenkplatte
vorverdichtet
wird.



Die Wanne
wird von der
Schwenkplatte
ausgeräumt.



Die geschlos-
sene Schwenk-
platte und die
nach oben lau-
fende Füh-
rungsplatte
verdichten den
Abfall im Sam-
melbehälter
gegen die Aus-
schubwand.

Der Ladevorgang

Die Beladung der HALLER-
Abfallsammelfahrzeuge ist
Dank der großen Einfüll-
öffnung und der je nach
Aufbau bis zu 2,5 m³
fassenden Beladewanne
unproblematisch.

Unabhängig von der jewei-
ligen Lage des Plattenwer-
kes kann jederzeit Abfall
über Hubkippvorrichtungen
geladen werden.

Je nach Einsatzart läuft die
Verdichtungseinrichtung
kontinuierlich bzw. diskon-
tinuierlich (Sparbetrieb).
Die offene Beladung erfolgt
zur Sicherheit des Ladepers-
sonals bei stillstehendem
Plattenwerk.

Die Entleerung

Vor Beginn der Entleerung
wird der Einfüllbehälter
hydraulisch nach oben
geschwenkt und dadurch
der gesamte Behälter-
querschnitt freigegeben.
Mit der Ausschubwand,

hydraulisch über einen
Mehrkolben-Arbeitszylinder
angetrieben, wird der
Sammelbehälter entleert.
Die 4 wartungsfreien Pro-
filgleitstücke, auf denen die
Ausschubwand läuft, und
die beidseitige Führung
schließen ein Verkanten
aus. Bei einem Aufbau von
15 m³ Behältervolumen
beträgt die Entleerungszeit
maximal 2 Minuten.



DIE DETAILS



Einfache Bedienung, perfekte Technik und robuste Konstruktion sind das Ergebnis einer praxisnahen Entwicklung der HALLER-Abfallsammelfahrzeuge.

Das Einschalten der Lademechanik erfolgt vom Fahrerhaus aus.

Die Zentralschmieranlage, bei allen Aufbauten serienmäßig, sorgt jederzeit für

gute Laufeigenschaften der hochbeanspruchten Teile.

Je nach Wunsch garantiert ein manueller oder automatischer Verschluß die feste und flüssigkeitsdichte Verbindung zwischen Einfüllbehälter und Sammelbehälter.

Sämtliche Aufbauten der X-Typenreihe entsprechen in allen Teilen den Sicher-

heitsregeln für Abfallsammelfahrzeuge GUV 17.2, ebenso den Bestimmungen der Berufsgenossenschaft Fahrzeughaltungen.

Der Große X1										
X1					1,1 m ³	2,2-4,4 m ³	2,5-5 m ³	3-7 m ³	Sperrabfall	
Der Universelle X2										
X2	35/50 l	110 l	120 l	240 l	1,1 m ³	2,2-4,4 m ³			Sperrabfall	
Der Spezielle X2H										
X2H	35/50 l	110 l	120 l	240 l	1,1 m ³					
Der Kleine X3										
X3	35/50 l	110 l	120 l	240 l	1,1 m ³					

Sämtliche Behälter sind nur symbolhaft dargestellt.

Eine Übersicht der Schüttungs- und Einsatzmöglichkeiten von HALLER-Abfallsammelfahrzeugen zeigt die nebenstehende Tabelle.

HALLER

DER „GROSSE“



Kompaktmüllfahrzeug X1
mit Behältervolumen
von 15 bis 28 m³.
Für Leichtfraktion - X1L -
Behältervolumen
von 18–27 m³.

*Einer der „Größten“
in seiner Klasse.*

*Mit dem stärksten Serien-
modell aus dem Hause
HALLER steht ein ökonomisches
Kraftpaket zur Verfügung.
Der Aufbau nimmt*

*nahezu alle Arten von
Abfall auf. In die 2,05 m
breite Beladewanne kann
Sperrabfall und Gewerbe-
abfall in schneller Folge
müheles eingeworfen
werden.*

*Durch den Anbau entspre-
chender Hubkippvorrich-
tungen können Abfallgroß-
behälter von 1,1 m³, 2,2 bis
4,4 m³, 2,5 bis 5 m³ und
auch Absetzbehälter mit
bis zu 7 m³ entleert wer-*

*den. Mit jedem Ladezyklus
wird ca. 2,5 m³ Abfall aus
der Beladewanne in den
Sammelbehälter verdichtet.
Das heißt: bei hoher Lade-
geschwindigkeit ist eine
schnelle Abnahme des
Abfalls gewährleistet.*

*Die Beladephase bei der
Sperrabfallabfuhr erfolgt
halbautomatisch. Bei der
Zerkleinerung von sperrigen
Abfallstücken läßt sich
durch Einzelschaltung die
Plattenstellung beliebig
nützen.*

*Der Aufbau hat eine Breite
von 2500 mm.*

*Die Preßkraft der Verdichtungs-
einrichtung beträgt
bis zu 40 t.*



DER „UNIVERSELLE“



**Kompaktmüllfahrzeug X2
mit Behältervolumen
von 13 bis 23 m³.
Für Leichtfraktion - X2L -
Behältervolumen
von 18–27 m³.**

Der Alleskönner.

*Hinter diesem ausgefeilten
und vielseitigen Aufbau steckt
technische Perfektion, die sich
in jahrelanger Praxis bewährt
hat.*

Durch die elektronische Steuerung ist der „Universelle“ den unterschiedlichsten Aufgaben gewachsen.

Bei der Beladung über Hubkippvorrichtungen mit Haus- oder Gewerbeabfall arbeitet die Verdichtungseinrichtung kontinuierlich. Beim Sparbetrieb setzt sich das Plattenwerk erst beim Anheben eines Abfallbehälters in Bewegung und läuft aus der Grundstellung einmal

ganz durch bis wieder die Grundstellung erreicht ist. Durch erneutes Betätigen des Schüttungshebels wiederholt sich der Zyklus. Bei der Sperrabfallabfuhr arbeitet die Verdichtungseinrichtung zur Sicherheit des Ladepersonals halbautomatisch (Totmannschaltung).

Die Einschaltung ermöglicht es, jede Plattenstellung über eine Drucktastenkombination beliebig zu nutzen. So ist z. B. eine Zerkleinerung von sperrigen Abfallstücken problemlos möglich.

Der Aufbau hat eine Breite von 2500 mm. Je nach Schüttungsanbau können Behälter bis zu 4,4 m³ entleert werden.



DER „SPEZIELLE“



Kompaktmüllfahrzeug X2M
mit Behältervolumen
von 13 bis 23 m³.
Für Leichtfraktion - X2HL -
Behältervolumen
von 18–27 m³.

Speziell geschaffen für die
Abfuhr von Haus- und
Gewerbeabfall.

Die Verdichtungseinrichtung
des X2H wird elektronisch
gesteuert. Das heißt, das Plat-

tenwerk läuft kontinuierlich
und fördert Abfall aus dem
Einfüll- in den Sammelbehäl-
ter. Der vollautomatische
Bewegungsablauf sorgt für
eine schnelle Abnahme des
Abfalls aus der Beladewanne
und somit für eine hohe Lade-
geschwindigkeit.

Nach Öffnen der Verschlüsse,
die den Einfüllbehälter mit dem
Sammelbehälter verbinden,
wird durch Bedienungshebel

beim Fahrerhaus der Einfüllbe-
hälter hochgeschwenkt und die
Ausschubwand ausgefahren.

Bei einer Aufbaugröße von
13 m³ sind die Behälter
2200 mm und bei 15 bis
20 m³ 2500 mm breit.

Hohe Nutzlast – bedingt durch
das geringe Aufbaugewicht,
die spezielle Abstimmung der
Hydraulik auf den Schüttungs-
betrieb, die einfache Hand-
habung – bedingt durch die
zentrale Lage der Bedienungse-
lemente. Dies sind Vorteile,
die den X2H, den „Speziellen“
auszeichnen.



DER „KLEINE“



Kompaktmüllfahrzeug  mit Behältervolumen von 9 bis 11 m³.

Ein extrem schmales Abfallsammelfahrzeug von nur 2 m Gesamtbreite.

Die Entsorgung in historischen Städten mit ihren engen Straßen und Gassen, sowie von Wohn- und Geschäftshäusern in Fußgängerzonen war schon immer problematisch.

Deshalb wurde es notwendig ein extrem schmales und doch leistungsfähiges Abfallsammelfahrzeug zu schaffen. Dies gelang mit dem X3.

Das schmale und wendige Fahrzeug hat neben der elektronischen Plattenwerksteuerung eine auto-

matische Verriegelung des Einfüllbehälters mit dem Sammelbehälter. Je nach Schüttungsanbau können Abfallbehälter bis zu einer Größe von 1,1 m³ entleert werden.

Eine Nutzlast von 7 Tonnen und ein zulässiges Gesamtgewicht von 17 Tonnen machen dieses Fahrzeug für den Einsatz unter solchen erschwerenden Bedingungen interessant.



HALLER

DAS PROGRAMM

- *Abfallsammelfahrzeuge für Hausabfall, Sperrabfall, Gewerbe- und Industrieabfälle*
- *Abfallpreßbehälter absetzbar mittels Absetz- oder Gleitkipper für den stationären Einsatz*
- *Abfallbehälter-Reinigungsfahrzeuge für genormte Abfallgefäße*
- *Saugfahrzeuge, Saugfahrzeug-Anhänger und Saugfahrzeug-Auflieger für dick- und dünnflüssigen Schlamm und für die Kanal- und Sinkkastenreinigung*
- *Hochdruckspülfahrzeuge für die rationelle und hygienische Kanalreinigung*
- *Hochdruckspül- und Saugfahrzeuge für die Kanalreinigung und die gleichzeitige Schlammaufnahme*
- *Straßenwaschfahrzeuge*
- *Tankfahrzeuge*
- *Sattel-Tankaufliager in Stahl- und Leichtmetallausführung für den Transport von Mineralölen und Wasser*
- *Bitumen-Tankaufliager*
- *Spezialtankfahrzeuge für Motorenöle, Altöle und die Tankreinigung*

Beschreibungen des Liefergegenstandes, Abbildungen, technische Angaben, Maße und Gewichte sind grundsätzlich unverbindlich.



Fahrzeugbau HALLER GmbH

**Mauserstraße 20, 70469 Stuttgart
Postfach 30 04 20, 70444 Stuttgart
Telefon 07 11/89 91-0
Telefax 07 11/89 912 63
Telex 7 252 134 faha d**

Im Firmenverband:

**NKF-Leichtmetallbau
Kurt Hodermann GmbH & Co.
Rigistraße 1-3
12277 Berlin
Telefon (0 30) 7 20 85-0
Telex 185 405
Telefax (0 30) 72 08 51 50**

**Fahrzeugbau HALLER GmbH & Co.
Werk Dortmund
Niederlassung Nord
Rögen 50a
23843 Bad Oldesloe
Telefon (0 45 31) 8 40 65-68
Telefax (0 45 31) 8 83 08**

**Fahrzeugbau HALLER GmbH & Co.
Werk Dortmund
Hengsener Straße 4
44309 Dortmund
Telefon (02 31) 25 81 94 + 25 52 92
Telefax (02 31) 20 26 02**

**HALLER-Behälterbau oHG
Industriestraße 2
91631 Wettringen
Telefon (0 98 69) 3 30
Telefax 0 98 69) 3 33**

**HSW Spezial Fahrzeug-
und Gerätebau GmbH & Co.
Am Kulturhaus 2
14959 Trebbin
Telefon (03 37 31) 3 64**

**Lengenfelder Maschinen-
und Stahlbau GmbH
Zwickauer Straße
08485 Lengsfeld
Telefon (03 76 06) 50
Telex 0 60 78 42 67
Telefax (03 76 06) 52 26**

**HALLER-BENELUX B.V.
Parallelweg 7
NL-5321 JA hedel
Telefon (0 41 99) 12 34
Telefax (0 41 99) 11 77**

**Sistemas Ambientales HALLER S.A.
ctra. Barbastro S/No. (Poligono Sepes)
E-22006 Huesca (España)
Telefon (00 34) 74 24 21 08
Telefax (00 34) 74 24 55 50**