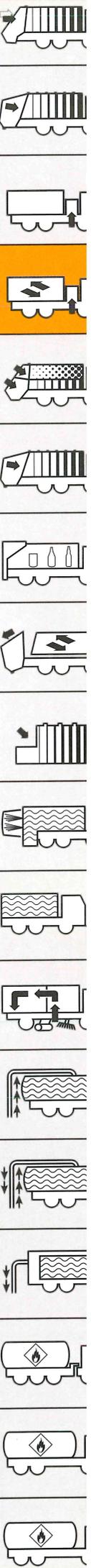


# HALLER

Leistung durch  
Innovation!



Seitenlader wechselbar  
SLW 23



## Abfallsammelfahrzeug für eine zukunftsweisende und rationell arbeitende Entsorgung

Der HALLER-Seitenlader SLW 23 – das Entsorgungsfahrzeug für den **Ein-Mann-Betrieb mit Wechselaufbau**. Eine Kamera unterstützt den Fahrer beim Heranfahren an die Behälter. Einfache Bedienung des Lifters durch einen Joystick für alle Funktionen.

Die kompakte Bauweise sowie sein kurzer Radstand verschaffen dem SLW 23 nicht nur Wendigkeit, sondern ermöglichen auch das große Behältervolumen von **23 m<sup>3</sup>**.

### Vorteile, die überzeugen

- ◆ Geräuscharmer Aufbau.
- ◆ Flexibel durch Wechseln und Entleeren des Behälters mit demselben Fahrzeug.
- ◆ Ein-Mann-Bedienung → Kostenreduzierung.
- ◆ Großes Volumen bei kurzem Radstand.
- ◆ Flüssigkeitsdicht.
- ◆ Stetige Abnahme in der Fördereinrichtung, da kein Leerhub.
- ◆ Einfache Trennung von Verdichtungseinrichtung und Aufbaubehälter.
- ◆ Umgehung der 20 km/h Regelung.
- ◆ Transport und Entleerung der Behälter auch mit Abrollkippsystem nach DIN 30722.

### Beladung

Zügige Aufnahme der MGB von 80 bis 340 Liter. Rasche Beladung durch übersichtliche Anordnung von Technik und Bedienelement. Die **Fördereinrichtung**, bestehend aus zwei gegenläufigen Schnecken, sorgt für eine schnelle Abnahme der eingefüllten Wert- oder Reststoffe.



### Logistik

Sein flexibles Wechselsystem ermöglicht das Absetzen des Aufbaubehälters sowohl auf den Boden als auch auf einen Anhänger beziehungsweise Waggon zum anschließenden Transport auf Straße oder Schiene. Eine Entleerung des Abfallsammelbehälters durch Hinterkipplung ist ebenfalls möglich.



### Lifter

Der Seitenlifter (Zöller Typ 1402) wird mit einem Joystick vom Fahrerhausinneren gesteuert und anhand einer Videokamera am Monitor überwacht. Die bereitgestellten Behälter können von bis zu **2,90 Meter Entfernung** und **seitlich versetzt** von **+/- 150 mm** herangeholt und in die Verdichtungsvorrichtung in einer Zykluszeit von 10 bis 15 Sekunden geleert werden.

#### Voraussetzungen an das Fahrgestell:

- ◆ Sicherer und wetterunabhängiger Arbeitsplatz.
- ◆ Hohe Nutzlast durch geringeres Aufbaugewicht.
- ◆ Keine Unfall- oder Verletzungsgefahr für den Lader.
- ◆ Rechtslenker.
- ◆ Automatikgetriebe.
- ◆ Nachlaufachse hydraulisch zwangsgelenkt.
- ◆ Radstand: 3850 mm + 1350 mm.



Fahrzeugbau HALLER GmbH  
Mauserstraße 20  
70469 Stuttgart

Telefon (07 11) 89 91-0  
Telefax (07 11) 89 91-230  
Telex 7 252 134 faha d