

DAS PROGRAMM

- Kompaktmüllfahrzeuge für Hausmüll, Sperrmüll, Geschäftsmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle
- Mehrkammer-Entsorgungsfahrzeuge
- Müllpreßbehälter absetzbar mittels Absetz- oder Gleitkipper für den stationären Einsatz
- Müllbehälter-Reinigungsfahrzeuge für genormte Müllgefäße
- Saugfahrzeuge, Saugfahrzeug-Anhänger und Saugfahrzeug-Auflieger für dick- und dünnflüssigen Schlamm und für die Kanal- und Sinkkastenreinigung
- Hochdruckspülfahrzeuge für die rationelle und hygienische Kanalreinigung
- Hochdruckspül- und Saugfahrzeuge für die Kanalreinigung und die gleichzeitige Schlammaufnahme
- Straßenwaschfahrzeuge
- Tankfahrzeuge
- Sattel-Tankaufleger in Stahl- und Leichtmetallausführung für den Transport von Mineralölen und Wasser
- Bitumen-Tankaufleger
- Spezialtankfahrzeuge für Motorenöle, Altöle und die Tankreinigung

Beschreibungen des Liefergegenstandes, Abbildungen, technische Angaben, Maße und Gewichte sind grundsätzlich unverbindlich.



Fahrzeugbau HALLER GmbH

Mauserstraße 20
Postfach 3004 20
D-7000 Stuttgart 30 (Feuerbach)
Telefon 0711/8991-0
Telefax 0711/8991263
Telex 7 252 134 faha d

Im Firmenverband:

Fahrzeugbau HALLER GmbH & Co.
Werk Dortmund
Hengsener Straße 4
D-4600 Dortmund 12
Telefon 02 31/25 81 94
Telefax 02 31/20 26 02

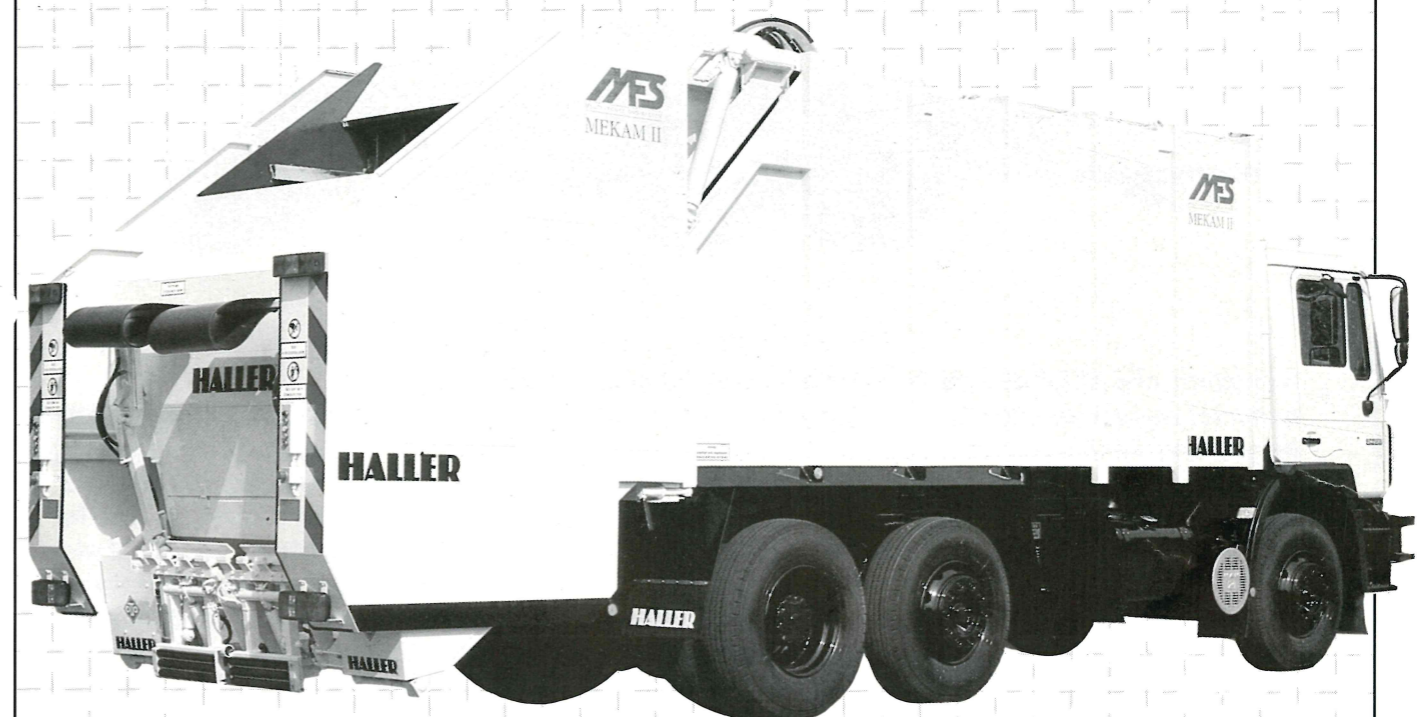
HALLER-Behälterbau oHG
Industriestraße 2
D-8801 Wetztingen Keis Ansbach
Telefon 0 98 69/3 30
Telefax 0 98 69/3 33

NKF-Leichtmetallbau
Kurt Hodermann GmbH & Co.
Rigistraße 1 - 3
D-1000 Berlin 48
Telefon 0 30/7 21 60 71
Telefax 0 30/72 40 27
Telex 185405 nkf d

Fahrzeugbau HALLER GmbH & Co.
Werk Dortmund
Niederlassung Nord
Kurt-Fischer-Straße 33
D-2070 Ahrensburg
Telefon 0 41 02/4 10 87/8
Telefax 0 41 02/4 07 62

HALLER

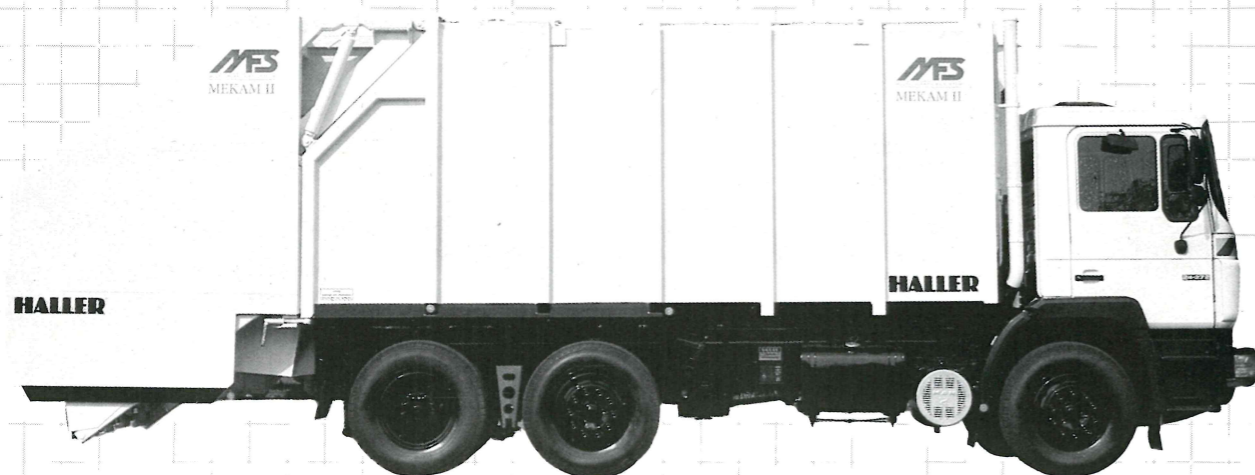
MEHRKAMMER- ENTSORGUNGSFAHRZEUG



**Horizonterteilung 60:40
für die Entleerung von Monobehältern
mit 60 – 1100 Liter Inhalt
und MEKAM-Behältern mit 260 Liter Inhalt**

HALLER

MEHRKAMMER-ENTSORGUNGSFAHRZEUG



Fortschrittliche Abfallwirtschaft bedeutet weitestgehende Sortierung und Trennung von verwertbaren Stoffen und Restabfall.

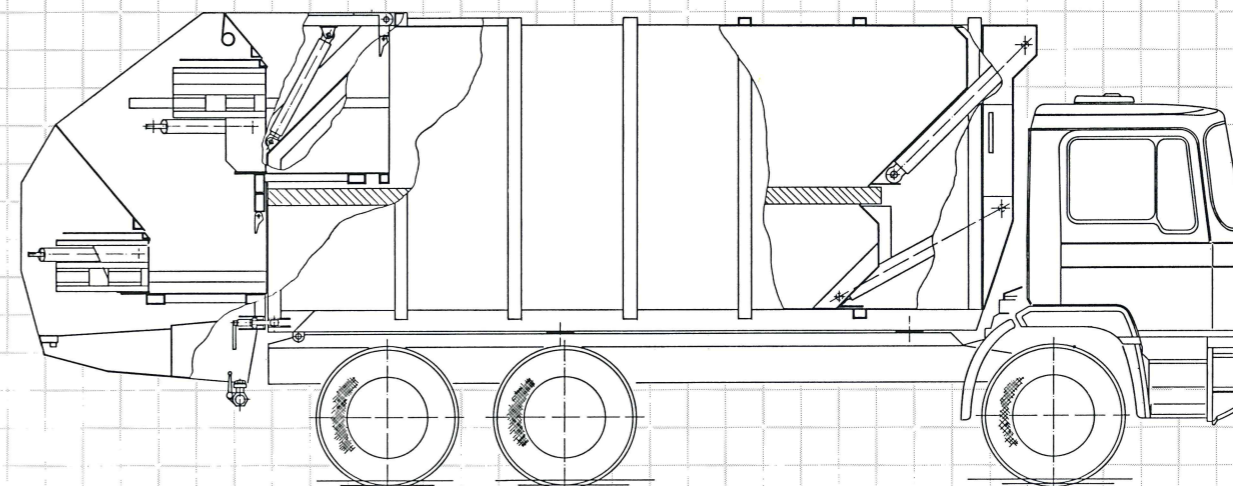
Mit dem Mehrkammer-Entsorgungsfahrzeug in Horizontalteilung gibt HALLER dem Entsorger ein System an die Hand, das kommenden Erfordernissen gewachsen ist. Gerade im Dualen System, das eine Separierung unterschiedlicher Fraktionen erfordert, wird sich das Mehrkammer-Entsorgungsfahrzeug bewähren.

Aufbau: Durch die horizontale Teilung ist das Mehrkammer-Entsorgungsfahrzeug für die Abfuhr von 2 Fraktionen ausgelegt. Das Teilungsverhältnis 60 : 40 ist nicht veränderbar. Das Gesamtvolumen des Sammelbehälters beträgt ca. 20 cbm. In die untere Kammer mit einem Volumen von 8,4 cbm wird die gewichtsspezifisch schwerere Fraktion, in die obere Kammer, Volumen 11,5 cbm, die gewichtsspezifisch leichtere Fraktion entleert (z. B. oben Restabfall, unten Bioabfall). Die Beladung erfolgt getrennt über ein geteiltes Schüttungssystem mit dem sowohl quergeteilte MEKAM-Gefäße als auch Monogefäße entleert werden können.

Untere/Obere Kammer
MEKAM quer 260 Liter

Untere Kammer
Abfallgroßbehälter
60 – 660 Liter

Obere Kammer
Abfallgroßbehälter
60 – 1100 Liter



Bei der Entleerung eines quergeteilten MEKAM-Behälters in die obere Kammer, verschließt ein Rückhalteblech während des Kippvorgangs die zweite Behälteröffnung, so daß nur die erste Öffnung entleert wird. Die Hubvorrichtung fährt dann automatisch nach unten und kippt die zweite Fraktion in die untere Kammer. Monogefäße können je nach Behältergröße und Inhalt in die obere oder untere Kammer entleert werden.

Jede Kammer besitzt separat eine Preßplatte und eine Ausschubwand. Die Arbeit der Preßplatte ist bedarfsgesteuert. Das heißt, erst wenn eine Verdichtung im oberen oder unteren Einfüllschacht erforderlich ist, nimmt die jeweilige Preßplatte ihren Betrieb auf. Der Impuls hierfür kommt von der Schüttung, je nachdem welches Gefäß welcher Kammer zugeordnet wird. Die Beladung kann wahlweise mit Gegenhalterkraft der Ausschubwand oder ohne erfolgen. Für Wartungszwecke ist eine Einzelsteuerung der Preßplatten möglich.

Um eine Vermischung der zwei gesammelten Fraktionen bei der Entleerung zu vermeiden, sind an beiden Kammern Rückhaltevorrichtungen angebracht. Die beim Verdichten von Biomüll entstehende Flüssigkeit läuft aus der unteren Kammer in einen fest am Einfüllbehälter angebrachten Tank mit 350 Liter Fassungsvermögen. Durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten sowohl im Dualen System als auch bei der herkömmlichen Hausabfall-Entsorgung leistet das HALLER-Mehrkammer-Entsorgungsfahrzeug einen wichtigen Beitrag zur Entlastung unserer Umwelt.

