

# DAS PROGRAMM

- Kompaktmüllfahrzeuge für Hausmüll, Sperrmüll, Geschäftsmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle
- Müllpreßbehälter absetzbar mittels Absetz- oder Gleitkipper für den stationären Einsatz
- Müllbehälter-Reinigungsfahrzeuge für genormte Müllgefäße
- Saugfahrzeuge, Saugfahrzeug-Anhänger und Saugfahrzeug-Auflieger für dick- und dünnflüssigen Schlamm und für die Kanal- und Sinkkastenreinigung
- Hochdruckspülfahrzeuge für die rationelle und hygienische Kanalreinigung
- Hochdruckspül- und Saugfahrzeuge für die Kanalreinigung und die gleichzeitige Schlammaufnahme
- Straßenwaschfahrzeuge
- Tankfahrzeuge
- Sattel-Tankaufleger in Stahl- und Leichtmetallausführung für den Transport von Mineralölen und Wasser
- Bitumen-Tankaufleger
- Spezialtankfahrzeuge für Motorenöle, Altöle und die Tankreinigung
- Feuerwehr-Spezialaufbauten

Beschreibungen des Liefergegenstandes, Abbildungen, technische Angaben, Maße und Gewichte sind grundsätzlich unverbindlich.



Fahrzeugbau HALLER GmbH

Mauserstraße 20  
Postfach 30 04 20  
D 7000 Stuttgart 30 (Feuerbach)  
Telefon 07 11/89 91-0  
Telefax 07 11/8 99 12 63  
Telex 7 252 134 faha d

Im Firmenverband:

Fahrzeugbau HALLER GmbH & Co.  
Werk Dortmund  
Hengsener Straße 4  
D 4600 Dortmund 12  
Telefon 02 31/25 81 94  
Telefax 02 31/20 26 02

HALLER-Behälterbau oHG  
Industriestraße 2  
D 8801 Wetztingen Kreis Ansbach  
Telefon 0 98 69/3 30  
Telefax 0 98 69/3 33

NKF-Leichtmetallbau  
Kurt Hodermann GmbH & Co.  
Rigistraße 1-3  
D 1000 Berlin 48  
Telefon 0 30/7 21 60 71  
Telex 185 405 nkf d  
Telefax 0 30/72 40 27

Fahrzeugbau HALLER GmbH & Co.  
Werk Dortmund  
Niederlassung Nord  
Kurt-Fischer-Straße 33  
2070 Ahrensburg  
Telefon 0 41 02/4 1087/8  
Telefax 0 41 02/4 07 62

# HALLER

# REINIGUNGSFAHRZEUGE



**MÜLLBEHÄLTERREINIGUNGSFAHRZEUG TYP IV**

**MÜLLBEHÄLTERREINIGUNGSFAHRZEUG TYP V**

**STRASSENREINIGUNGSFAHRZEUG**

# HALLER

# MBR IV



## Müllbehälterreinigungs- fahrzeug Typ IV

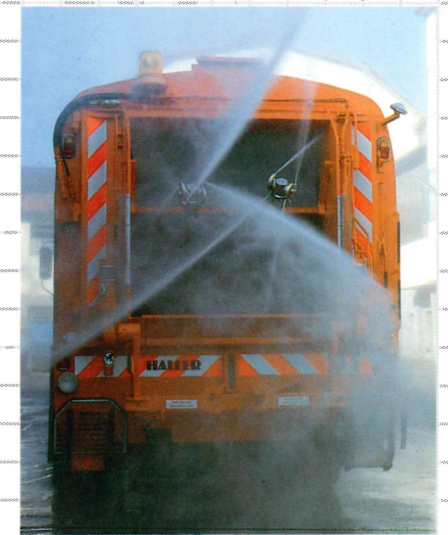
Für die Innenreinigung von MGB 120/240 I oder 1,1 cbm je nach Schüttungsanbau. Die Bedienung ist denkbar einfach. Mit einer Hubkipprichtung am Heck des Fahrzeugs wird der verschmutzte Behälter in den Reinigungsraum eingeschwenkt. Über einen elektromagnetischen

Kontakt werden die Hochdruckspülköpfe in den Behälter eingefahren und mit Druckwasser von ca. 80 bar versorgt. Die 2 Spülköpfe mit je 4 Düsen rotieren zwangsgesteuert in 2 Ebenen und sorgen somit für eine englinige, planetarische Verteilung der Reinigungsstrahlen auf der zu reinigenden Müllbehälter-Innenfläche. Die Dauer der Reinigung kann je nach

Verschmutzungsgrad vom Bediener gesteuert werden. Das angesammelte Schmutzwasser wird aus dem Feststoffsammelbehälter in die Schmutzwasserkammer gepumpt. Grobe Schmutzteile oder Müllreste können über eine pneumatisch zu betätigende Öffnungsklappe am Boden des Feststoffsammelbehälters entleert werden.



# DIE VORTEILE



## Straßenreinigung

Schon um die Jahrhundertwende wurden von HALLER Straßenwaschfahrzeuge gebaut. Anfangs noch als Anhängekehrmaschine hinter einem Zugfahrzeug – Heutzutage sind leistungsfähige Straßenwaschfahrzeuge von HALLER oftmals die einzige Lösung für schwierige Reinigungsprobleme. Weitere vielseitige Einsatzmöglichkeiten, unter anderem auch durch absetzbare Aufbauten, steigern die Effektivität dieser Fahrzeuge.

## Müllbehälterreinigung

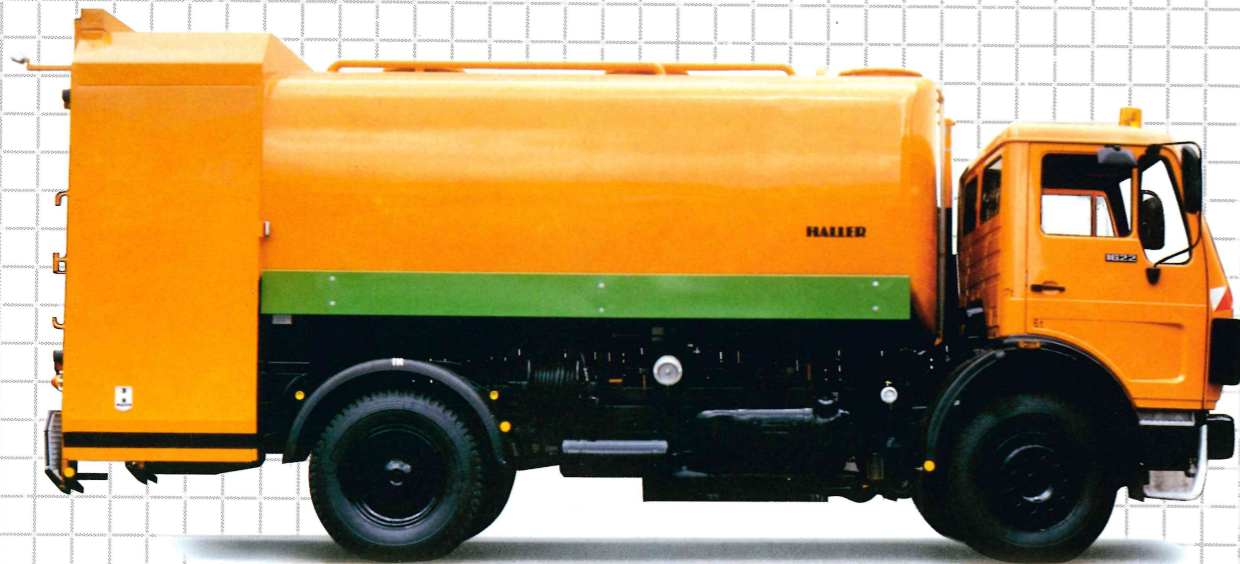
Als 1956 das erste Müllbehälterreinigungsfahrzeug von HALLER gebaut wurde zeigte sich schon, daß die mobile Müllbehälterreinigung bedeutend zeit- und kostensparender ist, als eine stationäre Reinigungsanlage, da der aufwendige An- und Abtransport der Behälter entfällt.

Die Müllbehälterreinigung von heute mit den technisch ausgereiften Fahrzeugen von HALLER ist schnell, effektiv und kostengünstig.



# HALLER

# MBR V



## Müllbehälterreinigungs-fahrzeug Typ V

Für die Außen- und Innenreinigung von Müllbehältern mit 120/240 l sowie 0,77 cbm und 1,1 cbm. Außerliche Verschmutzungen an Müllbehältern können genauso zum hygienischen Problem werden wie Schmutzreste im Inneren des Behälters. Deshalb hat HALLER ein System

entwickelt mit dem Müllbehälter sowohl INNEN als auch AUSSEN gereinigt werden können. Mit der speziell für diesen Zweck konstruierten HALLER-Hubkipprichtung wird der zu reinigende Behälter komplett in den Reinigungsraum eingeschwenkt. Eine pneumatisch betätigte Falttür schließt den Reinigungsbereich nach außen gegen entstehendes Spritz-

wasser ab. Die Innenreinigung der Müllbehälter erfolgt auf gleiche Art und Weise wie beim MBR IV. Bei der Außenreinigung sind 6 Fächerdüsen im Einsatz, die bei horizontaler Hin- und Herbewegung die Einschüttkante und die seitlichen Griffpartien reinigen und 4 feststehende Düsen die die restliche Müllbehälteraußenfläche säubern. Beim Loslassen des Schüttungshebels wird die Reinigung abgebrochen, die Wasserförderung unterbrochen, die Falttür geöffnet, die Sicherung des Schüttungshebels aufgehoben und der Behälter zurückgeschwenkt.



# STRASSENREINIGUNGSFAHRZEUG



## Straßenwaschfahrzeug

Mit einem Nutzvolumen von ca. 9000 l, je nach Fahrgestell. Durch ständig zunehmende Verkehrsdichte und parkende Fahrzeuge ist das Straßenwaschen heutzutage oft die einzig durchführbare und einzig wirksame Methode der Straßenreinigung. Das HALLER-Straßenwaschfahrzeug ist mit zwei

Flachstrahl-Spüldüsen unterhalb der vorderen Stoßstange ausgestattet. Für unterschiedliche Einsatzzwecke sind die Düsen vom Fahrersitz aus einzeln zu- und abschaltbar und können während der Fahrt bis zu einem Winkel von ca. 60 Grad nach außen und ca. 60 Grad nach innen – von der Fahrzeuglängsachse aus gesehen – geschwenkt werden.

Die Hochleistungs-Kreiselpumpe versorgt die Flachstrahl-Spüldüsen mit einer Leistung von ca. 800 l/min. bei 10 bar und wird hydrostatisch angetrieben. Diese Antriebsart ist wartungsarm und umweltfreundlich und ermöglicht vor allem eine dynamische Straßenreinigung unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit. Natürlich können HALLER-Straßenwaschfahrzeugaufbauten auch auf Gleitkipperahmen montiert geliefert werden.



# HALLER

## Sammel- und Transportsysteme

Immer größer werdende Entfernungen zu Deponien, Sortier- oder Verbrennungsanlagen sowie Gesetzesvorschriften, zum Beispiel über einzuhaltende Sortiermengen, erfordern ein Umdenken bei der Abfuhr von Abfällen und Wertstoffen.

Die Trennung von Sammlung und Transport wird in Zukunft mehr und mehr an Bedeutung gewinnen.

Vorausschauend bietet HALLER hierzu zwei sich ergänzende Systeme an: **STS** – Sammel- und Transport-System und **LOTUS** – Logistisches Transportieren und Sammeln.

**STS:** Der STS-Aufbau setzt sich aus den bewährten Komponenten des HALLER-Abfallsammelfahrzeuges Typ X-2 zusammen: Sammelbehälter mit Ausschubwand und Einfüllbehälter mit Platten-Verdichtungseinrichtung.

Die Beladung erfolgt herkömmlich über das Heck mit Hubkippvorrichtungen aus Behältern bis 1,1 cbm Inhalt. Ist der gleichzeitig als Wechselbehälter dienende Sammelbehälter voll, wird der unten am Fahrgestell angelenkte Einfüllbehälter nach hinten abgeschwenkt, die Beladeklappen am Sammelbehälter geschlossen und der volle Wechselcontainer mittels Kran abgehoben oder seitlich auf eine Wechselrampe verschoben. Auf Straße, Schiene oder anderen geeigneten Transportwegen können die Behälter in entsprechend großer Stückzahl, kostengünstig und umweltschonend, zur Entleerung transportiert werden.



STS

LOTUS



**LOTUS:** Logistisches Transportieren und Sammeln

Das LOTUS-Sammelfahrzeug verdichtet und transportiert Wert- und Reststoffe in einem 24,5 cbm fassenden Container. Dieser wird mit Hilfe des auf dem Fahrzeug montierten LOTUSLIFT ausgetauscht. Eine Umladestation ist dadurch überflüssig.

Der Container ist international genormt und für alle bekannten Transportarten geeignet. Am Ende des Fahrgestellrahmens ist eine hydraulisch schwenkbare Rückwand installiert. Sie beinhaltet eine Hubkippvorrichtung, die alle auf dem

Markt befindlichen Sammelgefäße bis 1,1 cbm aufnimmt. Integriert ist auch die Förder- und Verdichtungseinrichtung, welche speziell für das LOTUS-System entwickelt wurde. Sie arbeitet schnell, leise, ist für nahezu alle Abfallarten geeignet und verdichtet Wertstoffe schonend.

Bei vollem Container verschiebt LOTUS diesen rückwärts über den

nach unten abgeklappten Einfüllbehälter auf eine Wechselrampe.

Mit dem bestehenden Sammel- und Transportsystem STS, von NKF in Berlin gebaut und vom HALLER-Firmenverband auf der IFAT im Mai 1993 in München vorgestellt, konkurriert LOTUS nicht. Ganz im Gegenteil, beide Systeme ergänzen sich in ihren Einsatzmöglichkeiten.

Kurzfristig ist geplant, die Wechselrampen für beide Systeme kompatibel zu machen.

## Abfallbehälter-Reinigungsfahrzeug

Als 1956 das erste Müllbehälter-Reinigungsfahrzeug von HALLER gebaut wurde, zeigte sich schon, daß die mobile Behälterreinigung bedeutend zeit- und kostensparender ist als eine stationäre Reinigungsanlage, da der aufwendige An- und Abtransport der Gefäße entfällt.

Die Abfallbehälter-Reinigung von heute, mit den technisch ausgereiften Aufbauten von HALLER, ist schnell, effektiv und kostengünstig. **MBR IV** – für die Innenreinigung, **MBR V** – für die Außen- und Innenreinigung von Abfallbehältern.

Zwei Spülköpfe mit je vier Düsen rotieren zwangsgesteuert in zwei Ebenen und reinigen die Behälter innen mit einem Wasserdruck von ca. 80 bar. Die Dauer der Reinigung kann je nach Verschmutzungsgrad vom Bediener gesteuert werden.

Außen sorgen Fächerdüsen für Sauberkeit.



## Straßenwaschfahrzeuge

Heutzutage sind leistungsfähige Straßenwaschfahrzeuge von HALLER oftmals die einzige Lösung für schwierige Reinigungsprobleme.

Zwei Flachstrahl-Spüldüsen unterhalb der vorderen Stoßstange, von einer Hochleistungs-Kreiselpumpe mit 800 l/min bei 10 bar versorgt, können während der Fahrt jeweils 60 Grad nach außen und innen geschwenkt werden.

Auf Gleitkipperahmen montiert und auch als Wechselaufbau einsetzbar.

## NKF Kehrfahrzeug »Universal«

Erstmals auf der ENTSORGA '94 in Köln stellt der HALLER-Firmenverband sein leistungsfähiges Kehrmaschinenprogramm mit dem NKF »Hydrostat« vor.

Der NKF-Hydrostat ist ein wahlweise konventioneller, mechanischer oder stufenlos regelbarer hydrostatischer Fahrtrieb bei gleichzeitigen Antriebsmöglichkeiten mehrerer hydraulischer oder mechanischer Verbraucher mit separater Schaltungsmöglichkeit.

Bis zu vier Nebenabtriebsstellen mit

jeweils 150 Kw Leistungsübertragung können genutzt werden.

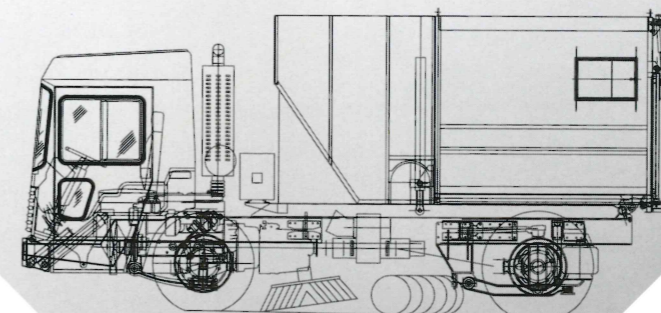
Das sind ideale Voraussetzungen für den Anschluß von Zusatzgeräten wie z. B. Winterdienstgeräte.

Das Kehrfahrzeug »Universal« erhalten Sie in 2 Meter und 2,5 Meter Breite. Die Kehrgeschwindigkeit ist von 0 km/h bis 25 km/h stufenlos regelbar.

Kehrbehälter von 7 bzw. 9 cbm und Kehrbreiten bis max. 3.900 mm sowie die Ergebnisse beim Rinnstein-saugen und Rinnsteinkehren zeigen die Leistungsfähigkeit des Kehrfahrzeuges »Universal«.

Ein weiterer Pluspunkt ist die Ausstattungsmöglichkeit mit Trockenfiltern. Hier konnten Ergebnisse der Abluftbelastung von 0,05 mg/cbm gemessen werden.

Das entspricht reinerer Luft als unserer Atemluft, die mit durchschnittlich 0,1 mg/cbm belastet ist.



Neu!